CASHWOOL TEFLON

Nm 2/30

COMPOSIZIONE: 100% (WV) lana merino extrafine	***COMPOSITION:*** *100% (WV) extrafine merino wool*
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3 Il trattamento Teflon ® circonda ogni fibra con una barriera invisibile: le maglie non attirano lo sporco secco e non assorbono i liquidi, sia a base acquosa sia oleosa. Grazie a questo particolare trattamento permanente i filati possono essere considerati idrorepellenti a tutti gli effetti. Teflon aumenta il potere antimacchia del filato in maniera sensibile, proteggendo, senza alterare, le caratteristiche specifiche della maglia, mantenendone l'aspetto estetico, la mano, il peso, il colore e la traspirabilità originari (non facendo penetrare l'umidità esterna all'interno del capo). La fibra così trattata risulta perfetta ed offre eccezionali performances di resistenza meccanica e solidità del colore. Queste caratteristiche restano inalterate anche dopo 20 lavaggi, sia ad umido che a secco.	***FEATURES:*** *TYPE OF DYEING: hank dyed* *CONSTRUCTION: Worsted yarns* *KNOTS: Splicer* *PACKAGING: Cones of about 1 kg* *PILLING* (ISO 12945-1 (*twist 7200*)*: 3* *The Teflon ® treatment surrounds each fibre with an invisible barrier: the weave withstands dry dirt and the absorption of liquid substances, whether water or oil based. Yarns that have been given this special permanent treatment can be considered water repellent to all effects. Teflon increases the stain resistance of a yarn considerably and protects it without altering the particular characteristics of the weave, while preserving its original appearance, feel, weight and breathability (while preventing any external humidity from penetrating inside the garment).* *Fibres treated in this way look perfect and offer an outstandingly high performance of mechanical strength and colour fastness.* *These characteristics remain intact even after 20 washes, whether the garment is washed in water or dry cleaned.*
IMPIEGO: Rett. Fin. 14-16 — 1 capo FF Cotton 27-30-33 gg — 1 capo	***USE:*** *Flat machine 14-16 — 1 ply* *FF Cotton 27-30-33 gg — 1 ply*
COLORI: Si possono tingere tutti i colori uniti delle cartelle stagionali e colori a richiesta.	***COLOURS:*** *All solid colours from our seasonal colour cards and custom-made colours can be dyed.*
QUANTITA' OTTIMALI: Colori uniti a richiesta: kg. 9-18-30-45-70-100-160-320-630 Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita	***IDEAL QUANTITIES:*** *Solid custom-made colours: kg 9-18-30-45-70-100-160-320-630* *Surcharges: will be added according to our general sales conditions.*
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) **PER RIGATURE: in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica**	***FASTNESS:*** *REACH REGUALATION COMPLIANCE: yes* *GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes* *(Category B products directly in contact with the skin)* ***FOR STRIPES: in case of stripes with high contrast colors we suggest ,to ask for special color fastness***
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30℃ con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	***FINISHING:*** *We suggest the following finishing:* *Turn garments inside out* *Pre-press* *Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg* *Wash in water at 25/30°with softener for 2/3 minut es* *Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes* *Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.* *Press with little steam* *It is possible to dry clean or with hydrocarbons* *Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result*

ETICHETTATURA

STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2018/19

DATA RILASCIO: 05/06/2017

CASHWOOL TEFLON

Nm 2/48

COMPOSIZIONE: 100% (WV) lana merino extrafine	***COMPOSITION:*** *100% (WV) extrafine merino wool*
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3 Il trattamento Teflon ® circonda ogni fibra con una barriera invisibile: le maglie non attirano lo sporco secco e non assorbono i liquidi, sia a base acquosa sia oleosa. Grazie a questo particolare trattamento permanente i filati possono essere considerati idrorepellenti a tutti gli effetti. Teflon aumenta il potere antimacchia del filato in maniera sensibile, proteggendo, senza alterare, le caratteristiche specifiche della maglia, mantenendone l'aspetto estetico, la mano, il peso, il colore e la traspirabilità originari (non facendo penetrare l'umidità esterna all'interno del capo). La fibra così trattata risulta perfetta ed offre eccezionali performances di resistenza meccanica e solidità del colore. Queste caratteristiche restano inalterate anche dopo 20 lavaggi, sia ad umido che a secco.	***FEATURES:*** *TYPE OF DYEING: hank dyed* *CONSTRUCTION: Worsted yarns* *KNOTS: Splicer* *PACKAGING: Cones of about 1 kg* *PILLING* (ISO 12945-1 (*twist 7200*)*: 3* *The Teflon ® treatment surrounds each fibre with an invisible barrier: the weave withstands dry dirt and the absorption of liquid substances, whether water or oil based. Yarns that have been given this special permanent treatment can be considered water repellent to all effects. Teflon increases the stain resistance of a yarn considerably and protects it without altering the particular characteristics of the weave, while preserving its original appearance, feel, weight and breathability (while preventing any external humidity from penetrating inside the garment).* *Fibres treated in this way look perfect and offer an outstandingly high performance of mechanical strength and colour fastness.* *These characteristics remain intact even after 20 washes, whether the garment is washed in water or dry cleaned.*
IMPIEGO: Rett. Fin. 14-16 — 1 capo FF Cotton 27-30-33 gg — 1 capo	***USE:*** *Flat machine 14-16 — 1 ply* *FF Cotton 27-30-33 gg — 1 ply*
COLORI: Si possono tingere tutti i colori uniti delle cartelle stagionali e colori a richiesta.	***COLOURS:*** *All solid colours from our seasonal colour cards and custom-made colours can be dyed.*
QUANTITA' OTTIMALI: Colori uniti a richiesta: kg. 9-18-30-45-70-100-160-320-630 Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita	***IDEAL QUANTITIES:*** *Solid custom-made colours: kg 9-18-30-45-70-100-160-320-630* *Surcharges: will be added according to our general sales conditions.*
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) **PER RIGATURE: in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica**	***FASTNESS:*** *REACH REGUALATION COMPLIANCE: yes* *GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes* *(Category B products directly in contact with the skin)* ***FOR STRIPES: in case of stripes with high contrast colors we suggest ,to ask for special color fastness***
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30℃ con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	***FINISHING:*** *We suggest the following finishing:* *Turn garments inside out* *Pre-press* *Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg* *Wash in water at 25/30°with softener for 2/3 minut es* *Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes* *Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.* *Press with little steam* *It is possible to dry clean or with hydrocarbons* *Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result*

ETICHETTATURA

STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2018/19

DATA RILASCIO: 05/06/2017