



CONTEMPORARY CASHMERE

Nm 2/20



COMPOSIZIONE: 100%(WS) Cashmere	COMPOSITION: 100%(WS) Cashmere
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: In fiocco o in matasse TIPOLOGIA: Filato Cardato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3/4	FEATURES: TYPE OF DYEING: Fiber dyed or hank dyed CONSTRUCTION: Woolen yarns KNOTS: Splicer PACKAGING: Cones of about 1kg PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3/4
IMPIEGO: Nm 2/20 Rett.Fin 7-8-12 Cotton 21-24 gg	USE: Nm 2/20 Flat machine 7-8-12 F F Cotton 21-24 gg
COLORI: Cartella propria con selezione di colori in stock service	COLOURS: Own shade card with selected colours in stock service
QUANTITA' OTTIMALI: Nm 2/20: colori a stock service a partire da multipli di kg 2 Colli da circa kg.20. Colori a campione: Uniti tinti in matasse; Kg. 6-16-30-36-48-55-63-84-125-250. Tinti in fiocco kg. 40 minimo. Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita	IDEAL QUANTITIES: Nm 2/20: stock service colors starting from kg 2 each Cartons of approx. Kg.20. Customer colours: Hank dyed solid shades; Kg. 6-16-30-36-48-55-63-84-125-250. Fiber dyed, minimum kg.40. Surcharge: will be added according to our general sales conditions.
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle)	FASTNESS: REACH REGULATION COMPLIANCE: yes GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes (Category B products directly in contact with the skin)
PER RIGATURE: in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica	FOR STRIPES: in case of stripes with high contrast colors we suggest ,to ask for special color fastness
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: rapporto bagno pari a 30 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 35/40° con sapone per 1/2 minuti centrifugare 1/2 minuti a 800 giri lavare a 35/40° con ammorbidente per 3/5 minuti centrifugare 5/8 minuti a 800 giri asciugare in tumbler a 70/80° stirare con molto vapore Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario utilizzato, è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare.	FINISHING: We suggest the following finishing: Turn garments inside out Bath ratio equal to 30 liters of water for 1 kg Wash in water at 35/40°with soap for 1/2 minutes Spin dry at 800 cycles for 1 to 2 minutes Wash at 35/40°with softener for 3/5 minutes Spin dry at 800 cycles for 5 to 8 minutes Tumble dry at 70/80° Press with generous steam Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result
ETICHETTATURA	

STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2018/19

DATA RILASCIO: 05/06/2017