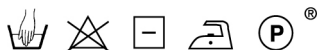




DIAMANTE Nm 2/28



COMPOSIZIONE: 70% (WV) lana merino extrafine 20% (SE) seta - 10% (WS) cashmere	COMPOSITION: 70% (WV) extrafine merino wool 20% (SE) silk - 10% (WS) cashmere
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in tops e in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3	FEATURES: <i>TYPE OF DYEING: tops dyed and hank dyed</i> <i>CONSTRUCTION: Worsted yarns</i> <i>KNOTS: Splicer</i> <i>PACKAGING: Cones of about 1kg</i> <i>PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3</i>
IMPIEGO: Rett. Fin. 12-14 1 capo Cotton 21-24-27 gg 1 capo	USE: <i>Flat machine 12-14 1 ply</i> <i>FF Cotton 21-24-27 gg 1 ply</i>
COLORI: Cartella propria. Colori melange, uniti ed effetto sablé. Si possono tingere colori uniti a richiesta. I colori con effetto sablé devono essere considerati a titolo indicativo, in quanto la loro riproduzione può variare a seconda della composizione del filo sul quale gli stessi vengono tinti. E bene pertanto tenere in considerazione che non siamo sempre in grado di garantire una perfetta e fedele riproduzione del colore rispetto al campione di riferimento	COLOURS: <i>Own colour card. Melange, solid and sablé colours. Custom-made colours can be dyed. The sablé colors have to be considered as an indication, as their reproduction can vary depending on the composition of the yarn on which they are dyed, please note that we are not always able to guarantee a perfect and faithful color reproduction.</i>
QUANTITA' OTTIMALI: Colori a stock service: a partire da 1 kg, collo ideale kg 24 circa Colori uniti non a stock o al campione: kg. 6-9-12-16-24-30-40-60-73-100-150-300-600 Supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES: <i>Stock service colours: starting from 1 kg each, standard box approximately kg 24</i> <i>No stock or custom solid colours: kg. 6-9-12-16-24-30-40-60-73 100-150-300-600</i> <i>Extra charge according to our General Sales Conditions.</i>
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) PER RIGATURE: in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica	FASTNESS: <i>REACH REGULATION COMPLIANCE: yes</i> <i>GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes</i> (Category B products directly in contact with the skin) FOR STRIPES: in case of stripes with high contrast colors we suggest ,to ask for special color fastness
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con sapone per 2/3 minuti . Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	FINISHING: <i>We suggest the following finishing:</i> <i>Turn garments inside out</i> <i>Pre-press</i> <i>Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg</i> <i>Wash in water at 25/30°with soap for 2/3 minutes</i> <i>Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes</i> <i>Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.</i> <i>Press with little steam</i> <i>It is possible to dry clean or with hydrocarbons</i> <i>Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result</i>





DIAMANTE

Nm 2/52



COMPOSIZIONE: 70% (WV) lana merino extrafine 20% (SE) seta - 10% (WS) cashmere	COMPOSITION: 70% (WV) extrafine merino wool 20% (SE) silk - 10% (WS) cashmere
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in tops e in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3	FEATURES: <i>TYPE OF DYEING: tops dyed and hank dyed</i> <i>CONSTRUCTION: Worsted yarns</i> <i>KNOTS: Splicer</i> <i>PACKAGING: Cones of about 1kg</i> <i>PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3</i>
IMPIEGO: Rett. Fin. 14-16-18 1 capo Cotton 27-30-33 gg 1 capo	USE: <i>Flat machine 14-16-18 1ply</i> <i>FF Cotton 27- 30-33 gg 1ply</i>
COLORI: Cartella propria. Colori melange, uniti ed effetto sablé. Si possono tingere colori uniti a richiesta. I colori con effetto sablé devono essere considerati a titolo indicativo, in quanto la loro riproduzione può variare a seconda della composizione del filo sul quale gli stessi vengono tinti. E bene pertanto tenere in considerazione che non siamo sempre in grado di garantire una perfetta e fedele riproduzione del colore rispetto al campione di riferimento.	COLOURS: <i>Own colour card. Melange, solid and sablé colors.</i> <i>Custom-made colors can be dyed.</i> <i>The sablé colors have to be considered as an indication, as their reproduction can vary depending on the composition of the yarn on which they are dyed, please note that we are not always able to guarantee a perfect and faithful color reproduction.</i>
QUANTITA' OTTIMALI: Colori a stock service: a partire da 1 kg, collo ideale kg 24 circa Colori uniti non a stock o al campione: kg. 6-9-12-16-24-30-40-60-73-100-150-300-600 Supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES: <i>Stock service colours: starting from 1 kg each, standard box approximately kg 24</i> <i>No stock or custom solid colours: kg. 6-9-12-16-24-30-40-60-73-100-150-300-600</i> <i>Extra charge according to our General Sales Conditions.</i>
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle)	FASTNESS: <i>REACH REGULATION COMPLIANCE: yes</i> <i>GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes</i> <i>(Category B products directly in contact with the skin)</i>
PER RIGATURE: in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica	FOR STRIPES: in case of stripes with high contrast colors we suggest, to ask for special color fastness
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con sapone per 2/3 minuti . Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	FINISHING: <i>We suggest the following finishing:</i> <i>Turn garments inside out</i> <i>Pre-press</i> <i>Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg</i> <i>Wash in water at 25/30°with soap for 2/3 minutes</i> <i>Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes</i> <i>Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.</i> <i>Press with little steam</i> <i>It is possible to dry clean or with hydrocarbons</i> <i>Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result</i>



STAGIONE **AUTUNNO-INVERNO 2018/19**

DATA RILASCIO: **05/06/2017**