

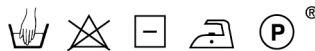


DRAGON MAXI

Nm 7.500



COMPOSIZIONE: 100% seta (SE)	COMPOSITION: 100% silk (SE)
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in tops e in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3	FEATURES: <i>TYPE OF DYEING: tops dyed and hank dyed</i> <i>CONSTRUCTION: Worsted yarns</i> <i>KNOTS: Splicer</i> <i>PACKAGING: Cones of about 1kg</i> <i>PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3</i>
IMPIEGO: Rett. Fin. 7-8 1 capo	USE: <i>Flat machine 7-8</i> 1ply
COLORI: Cartella propria con selezione di colori uniti Si possono tingere colori uniti a richiesta.	COLOURS: <i>Own colour card with selected solid colors</i> <i>Custom-made colors can be dyed.</i>
QUANTITA' OTTIMALI: colori pronti a partire da 1 kg, collo ideale kg 20 circa È possibile produrre quantità da kg.6-12-16-24-36-48-55-60-72-100-120-132-144-156 supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita	IDEAL QUANTITIES: <i>Available colours: starting from 1 kg each, standard box approximately kg 20</i> <i>6-12-16-24-36-48-55-60-72-100-120-132-144-156 kg lots can be dyed.</i> <i>surcharge will be asked according to our General Sales Conditions.</i>
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) PER RIGATURE: in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica	FASTNESS: <i>REACH REGULATION COMPLIANCE: yes</i> <i>GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes</i> <i>(Category B products directly in contact with the skin)</i> FOR STRIPES: in case of stripes with high contrast colors we suggest ,to ask for special color fastness
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 1/2 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fitezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	FINISHING: <i>We suggest the following finishing:</i> <i>Turn garments inside out</i> <i>Pre-press</i> <i>Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg</i> <i>Wash in water at 25/30°with softeners for 1/2 minutes</i> <i>Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes</i> <i>Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.</i> <i>Press with little steam</i> <i>It is possible to dry clean or with hydrocarbons</i> <i>Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result</i>



STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2018/19

DATA RILASCIO: 05/06/2017