



H2DRY[®]
K-CASHMERE
 Nm 2/60
www.h2dry.it



COMPOSIZIONE: 50% (WV) ultrafine merino wool 140'S
 50% (WS) cashmere

COMPOSITION: 50%(WV) ultrafine merino wool 140'S
 50% (WS) cashmere

CARATTERISTICHE:

TIPO DI TINTURA: in tops e in matasse
 TIPOLOGIA: Filato pettinato
 NODI: Splicer
 CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca.
 PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3

FEATURES:

TYPE OF DYEING: tops dyed and hank dyed
 CONSTRUCTION: Worsted yarns
 KNOTS: Slicer
 PACKAGING: Cones of about 1kg
 PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3

IMPIEGO:

Rett. Fin. 16-18 1 capo
 Cotton 30-33 gg 1 capo

USE:

Flat machine 16-18 1ply
 FF Cotton 30-33 gg 1ply

COLORI:

Cartelle propria con selezione di colori Melange, Supermelange e Uniti.
 Si possono tingere colori a richiesta.

COLOURS:

wn colour card with selected melange, Supermelange and Solid colours.
 Custom-made colours can be dyed.

QUANTITA' OTTIMALI:

Colori a stock service: a partire da 1 kg, collo ideale kg 24 circa
 Colori uniti non a stock o al campione: kg. 6-9-16-24-30-40-60-73
 100-150-300-600
 Supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.

IDEAL QUANTITIES:

Stock service colours: starting from 1 kg each, standard box approximately kg 24
 No stock or custom solid colours: kg. 6-9-16-24-30-40-60-73-100
 150-300-600
 Extra charge according to our General Sales Conditions.

SOLIDITA':

CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si
 CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si
 (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle)

FASTNESS:

REACH REGULATION COMPLIANCE: yes
 GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes
 (Category B products directly in contact with the skin)

PER RIGATURE: in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica

FOR STRIPES: in case of stripes with high contrast colors we suggest ,to ask for special color fastness

FINISSAGGIO:

Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue:
 effettuare un accurato prestiro
 rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale
 lavare in acqua a 25/30°C con sapone per 2/3 minuti .
Sconsigliamo l'utilizzo di ammorbidenti siliconici
 Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri
 Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente;
 estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi.
 Stirare con poco vapore.
 È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi.
 Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla
 fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare
 prove sulle tempistiche da adottare

FINISHING:

We suggest the following finishing:
 Turn garments inside out
 Pre-press
 Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg
 Wash in water at 25/30°with soap for 2/3 minutes
We suggest to avoid silicone/based softeners
 Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes
 Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet
 when removed from the tumbler.
 Press with little steam
 It is possible to dry clean or with hydrocarbons
 Final result varies according to knitting and machinery, therefore it
 is suggested to perform several trials in order to achieve the
 requested result



LAVABILE IN LAVATRICE (40°) – EASY CARE - (MACHINE WASHABLE)



H2DRY[®]

K-CASHMERE

Nm 2/80

www.h2dry.it



COMPOSIZIONE: 50% (WV) ultrafine merino wool 140'S 50% (WS) cashmere	COMPOSITION: 50%(WV) ultrafine merino wool 140'S 50% (WS) cashmere
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in tops e in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3	FEATURES: TYPE OF DYEING: tops dyed and hank dyed CONSTRUCTION: Worsted yarns KNOTS: Slicer PACKAGING: Cones of about 1kg PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3
IMPIEGO: Rett. Fin. 18-21 1 capo Cotton 33-37-42 gg 1 capo	USE: Flat machine 18-21 1ply FF Cotton 33-37-42 gg 1ply
COLORI: Cartelle propria con selezione di colori Melange, Supermelange e Uniti. Si possono tingere colori a richiesta.	COLOURS: Own colour card with selected melange, Supermelange and Solid colours. Custom-made colours can be dyed.
QUANTITA' OTTIMALI: Colori a stock service: a partire da 1 kg, collo ideale kg 24 circa Colori uniti non a stock o al campione: kg. 6-9-16-24-30-40-60-73 100-150-300 Supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES: Stock service colours: starting from 1 kg each, standard box approximately kg 24 No stock or custom solid colours: kg. 6-9-16-24-30-40-60-73-100 150-300 Extra charge according to our General Sales Conditions.
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle)	FASTNESS: REACH REGULATION COMPLIANCE: yes GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes (Category B products directly in contact with the skin)
PER RIGATURE: in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica	FOR STRIPES: in case of stripes with high contrast colors we suggest ,to ask for special color fastness
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con sapone per 2/3 minuti . Sconsigliamo l'utilizzo di ammorbidenti silicnici Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla finezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	FINISHING: We suggest the following finishing: Turn garments inside out Pre-press Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg Wash in water at 25/30°with soap for 2/3 minutes We suggest to avoid silicone/silicon based softeners Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler. Press with little steam It is possible to dry clean or with hydrocarbons Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result



LAVABILE IN LAVATRICE (40°) – EASY CARE - (MACHINE WASHABLE)

STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2018/19

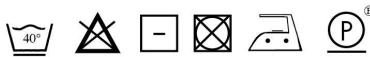
DATA RILASCIO: 05/06/2017



H2DRY⁺
K-CASHMERE
 Nm 3/80
www.h2dry.it



COMPOSIZIONE: 50% (WV) ultrafine merino wool 140'S 50% (WS) cashmere	COMPOSITION: 50%(WV) ultrafine merino wool 140'S 50% (WS) cashmere
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in tops e in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3	FEATURES: TYPE OF DYEING: tops dyed and hank dyed CONSTRUCTION: Worsted yarns KNOTS: Slicer PACKAGING: Cones of about 1kg PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3
IMPIEGO: Rett. Fin. 16-18 Cotton 30-33 gg	USE: Flat machine 16-18 FF Cotton 30-33 gg
COLORI: Cartelle propria con selezione di colori Melange, Supermelange e Uniti. Si possono tingere colori a richiesta.	COLOURS: wn colour card with selected melange, Supermelange and Solid colours. Custom-made colours can be dyed.
QUANTITA' OTTIMALI: Colori a stock service: a partire da 1 kg, collo ideale kg 24 circa Colori uniti non a stock o al campione: kg. 6-9-16-24-30-40-60-73 100-150-300-600 Supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES: Stock service colours: starting from 1 kg each, standard box approximately kg 24 No stock or custom solid colours: kg. 6-9-16-24-30-40-60-73-100-150-300-600 Extra charge according to our General Sales Conditions.
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) PER RIGATURE: in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica	FASTNESS: REACH REGULATION COMPLIANCE: yes GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes (Category B products directly in contact with the skin) FOR STRIPES: in case of stripes with high contrast colors we suggest ,to ask for special color fastness
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con sapone per 2/3 minuti . Sconsigliamo l'utilizzo di ammorbidenti siliconici Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	FINISHING: We suggest the following finishing: Turn garments inside out Pre-press Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg Wash in water at 25/30°with soap for 2/3 minutes We suggest to avoid silicone/based softeners Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler. Press with little steam It is possible to dry clean or with hydrocarbons Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result



LAVABILE IN LAVATRICE (40°) – EASY CARE - (MACHINE WASHABLE)

STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2018/19

DATA RILASCIO: 05/06/2017