



MILLENNIUM MAXI

Nm 5.000



COMPOSIZIONE: 100% (WV) lana merino ultrafine 120'S

COMPOSITION: 100% (WV) ultrafine merino wool 120'S

CARATTERISTICHE:

TIPO DI TINTURA: in tops e in matasse
TIPOLOGIA: Filato pettinato
NODI: Splicer, sono possibili nodi a mano
CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca
PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 2/3

FEATURES:

TYPE OF DYEING: tops dyed and hank dyed
CONSTRUCTION: Worsted yarns
KNOTS: Splicer, knots hand are possible
PACKAGING: Cones of about 1 kg
PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 2/3

IMPIEGO:

Rett. Fin. 5 1 capo

USE:

Flat machine 5 1ply

COLORI:

Su richiesta nei colori in stock della cartella Millennium Nm 2/60
Si possono tingere colori uniti a richiesta.

COLOURS:

On demand colors from Millennium Nm 2/60 Shade card (stock colors).
Customer-made solid colour can be dyed.

QUANTITA' OTTIMALI:

colori pronti di cartella Millennium Nm 2/60: minimo kg 6 e multipli
Colori al campione: Kg. 9-20-33-75-115-170-345-700
Supplementi: previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.

IDEAL QUANTITIES:

All stock service colours Millennium Nm 2/60 we can be twist with 6 kgs multiples
Solid custom colors: kg. 9-20-33-75-115-170-345-700.
Surcharges: will be added according to our general sales conditions.

SOLIDITA':

CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si
CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si
(Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle)

FASTNESS:

REACH REGULATION COMPLIANCE: yes
GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes
(Category B products directly in contact with the skin)

PER RIGATURE: in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica

FOR STRIPES: in case of stripes with high contrast colors we suggest ,to ask for special color fastness

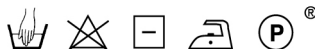
FINISSAGGIO:

Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue:
effettuare un accurato prestiro
rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale
lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti.
Centrifugare 2/3 minuti a 800 giri
Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente;
estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi.
Stirare con poco vapore.
È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi.
Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla
fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare
prove sulle tempistiche da adottare

FINISHING:

We suggest the following finishing:
Turn garments inside out
Pre-press
Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg
Wash in water at 25/30°with softener for 2/3 minut es
Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes
Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet
when removed from the tumbler.
Press with little steam
It is possible to dry clean or with hydrocarbons
Final result varies according to knitting and machinery, therefore it
is suggested to perform several trials in order to achieve the
requested result

ETICHETTATURA



STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2018/19

DATA RILASCIO: 05/06/2017