

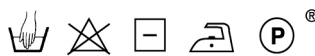


SAVILE

Nm 2/60



COMPOSIZIONE: 70% (WV) lana merino ultrafine 17,5 my 30% (SE) seta	COMPOSITION: 70% (WV) ultrafine merino wool 17,5 my 30% (SE) silk
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3/4	FEATURES: TYPE OF DYEING: hank dyed CONSTRUCTION: Worsted yarns KNOTS: Slicer PACKAGING: Cones of about 1kg PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3/4
IMPIEGO: Rett. Fin. 16-18 Cotton 30-33 gg	USE: Flat machine 16-18 FF Cotton 30-33 gg
COLORI: Cartelle propria con selezione di colori uniti e sable. Si possono tingere colori a richiesta. I colori con effetto sable devono essere considerati a titolo indicativo, in quanto la loro riproduzione può variare a seconda della composizione del filo sul quale gli stessi vengono tinti. È bene pertanto tenere in considerazione che non siamo sempre in grado di garantire una perfetta e fedele riproduzione del colore rispetto al campione di riferimento.	COLOURS: Own color card with selected solid e sable colors. Custom - made colours can be dyed. The sable colors have to be considered as an indication, as their reproduction can vary depending on the composition of the yarn on which they are dyed, please note that we are not always able to guarantee a perfect and faithful color reproduction.
QUANTITA' OTTIMALI: Colori a stock service: a partire da 1 kg, collo ideale kg 24 circa È possibile produrre quantità da kg. 6-9-16-24-30-40-60-73-100-150-300 supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita	IDEAL QUANTITIES: Stock service colours: starting from 1 kg each, standard box approximately kg 24 No stock or custom solid colours: kg. 6-9-16-24-30-40-60-73-100-150-300 Extra charge according to our General Sales Conditions.
SOLIDITA': COMFORMITA' NORMATIVA REACH: si COMFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle)	FASTNESS: REACH REGULATION COMPLIANCE: yes GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes (Category B products directly in contact with the skin)
PER RIGATURE: in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica	FOR STRIPES: in case of stripes with high contrast colors we suggest ,to ask for special color fastness
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con sapone per 2/3 minuti . Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	FINISHING: We suggest the following finishing: Turn garments inside out Pre-press Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg Wash in water at 25/30°with soap for 2/3 minutes Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler. Press with little steam It is possible to dry clean or with hydrocarbons Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result



STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2018/19

DATA RILASCIO: 05/06/2017