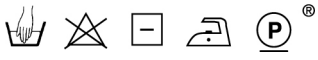
SIDNEY
Nm 2/46

COMPOSIZIONE: 55% (WV) lana merino extrafine 40% (CO) cotone - 5% WS cashmere	***COMPOSITION:*** *55% (WV) extrafine merino wool* *40% (CO) cotone – 5% (WS) cashmere*
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in tops e in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3/4	***FEATURES:*** *TYPE OF DYEING: tops dyed and hank dyed* *CONSTRUCTION: Worsted yarns* *KNOTS: Splicer* *PACKAGING: Cones of about 1kg* *PILLING* (ISO 12945-1 (*twist 7200*)*: 3/4*
IMPIEGO: Rett. Fin. 14-16 1 capo Cotton 27-30-33 gg 1 capo	***USE:*** *Flat machine 14-16 1ply* *FF Cotton 27-30-33 gg 1ply*
COLORI: Cartelle propria con selezione di colori melange e uniti Si possono tingere colori a richiesta.	***COLOURS:*** *Own colour card with selected melange and solid colours. custom-made colours can be dyed.*
QUANTITA' OTTIMALI: Colori melange collo ideale kg 20 circa Colori tinti in matassa: kg. 6-12-18-24-36-48-55-60-72-100-120-132-144-250 Supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita	***IDEAL QUANTITIES:*** *Melange colours standard box approximately kg 20* *Hank dyed solid shades: kg. 6-12-18-24-36-48-55-60-72-100-120-132-144-250* *Extra charge according to our General Sales Conditions.*
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) **PER RIGATURE: in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica**	***FASTNESS:*** *REACH REGUALATION COMPLIANCE: yes* *GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes* *(Category B products directly in contact with the skin)* ***FOR STRIPES: in case of stripes with high contrast colors we suggest ,to ask for special color fastness***
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30℃ con sapone per 2/3 minuti . Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	***FINISHING:*** *We suggest the following finishing:* *Turn garments inside out* *Pre-press* *Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg* *Wash in water at 25/30°with soap for 2/3 minutes* *Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes* *Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.* *Press with little steam* *It is possible to dry clean or with hydrocarbons* *Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result*



STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2018/19

DATA RILASCIO: 05/06/2017