



# TRADITIONAL WOOL

Nm 2/48



**COMPOSIZIONE:** 100% (WV) lana merino extrafine

**COMPOSITION:** 100% (WV) superfine merino wool

**CARATTERISTICHE:**

TIPO DI TINTURA: in matasse  
TIPOLOGIA: Filato pettinato  
NODI: Splicer  
CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca.  
PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 2/3

**FEATURES:**

TYPE OF DYEING: hank dyed  
CONSTRUCTION: Worsted yarns  
KNOTS: Slicer  
PACKAGING: Cones of about 1kg  
PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 2/3

**IMPIEGO:**

Rett. Fin. 14-16 1 capo  
FF Cotton 27-30-33 gg 1 capo

**USE:**

Flat machine 14-16 1 ply  
FF Cotton 27-30-33 gg 1 ply

**COLORI:**

Si possono tingere tutti i colori uniti delle cartelle stagionali e colori a richiesta.

**COLORS:**

All solid colours from our seasonal colour cards and custom-made colours can be dyed.

**QUANTITA' OTTIMALI:**

Colli da circa Kg 24  
Colori uniti a richiesta: kg 15-30-45-75-150-300-600-1200  
Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita.

**IDEAL QUANTITIES:**

Cartons of approx. 24 Kg  
Solid custom colours: Kg 15-30-45-75-150-300-600-1200  
Surcharges: will be added according to our general sales conditions.

**SOLIDITA':**

CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si  
CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si  
(Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle)

**FASTNESS:**

REACH REGULATION COMPLIANCE: yes  
GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes  
(Category B products directly in contact with the skin)

**PER RIGATURE:** in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica

**FOR STRIPES:** in case of stripes with high contrast colors we suggest ,to ask for special color fastness

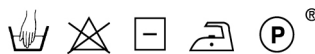
**FINISSAGGIO:**

Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue:  
effettuare un accurato prestiro  
rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale  
lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti.  
Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri  
Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente;  
estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi.  
Stirare con poco vapore.  
È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi.  
Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare

**FINISHING:**

We suggest the following finishing:  
Turn garments inside out  
Pre-press  
Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg  
Wash in water at 25/30°with softener for 2/3 minutes  
Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes  
Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.  
Press with little steam  
It is possible to dry clean or with hydrocarbons  
Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result

**ETICHETTATURA**



STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2018/19

DATA RILASCIO: 05/06/2017