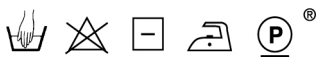
# GOLD GLITTER

ZP04931 – ZP04933

Nm. 33.000 Tex 30,3

| **COMPOSIZIONE** | **COMPOSITION** |
|---|---|
| 58% (WS) cashmere<br>25% (SE) seta<br>8% (PM) lurex ®<br>9% (PA) poliammide | 58% (WS) cashmere<br>25% (SE) silk<br>8% (PM) lurex ®<br>9% (PA) polyamide |
| **COLORI** | **COLOURS** |
| Cartella propria con colori uniti.<br><br>*I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.* | Own solid effect color card.<br><br>*Our colour fastness values meet Woolmark standards.<br>Some colour may not be suitable for striped or contrast knitting.<br>In this case a specific dye fastness must be espressly requested.* |
| **QUANTITA' OTTIMALI** | **IDEAL QUANTITIES** |
| Uniti: kg 6 - 9 - 16 - 24 - 30 - 40 - 60 - 70 - 100 - 120 - 150 - 300<br>Supplementi previsti come da nostre condizioni generali di vendita. | Solid colours: kg 6 - 9 - 16 - 24 - 30 - 40 - 60 - 75 - 100 - 120 - 150 - 300<br>Extra charge according to our General Sales Conditions. |
| **CARATTERISTICHE** | **FEATURES** |
| Un filo prezioso, l'alto contenuto di fibre nobili quali la seta ed il cashmere conferisce alla maglia che ne deriva un aspetto satinato ed una mano dolcissima.<br>Il Lurex conferisce bagliori metallici su toni delicati | It is a precious yarn. The high content of noble fibres, such as silk and cashmere, gives knits a smooth satin effect and very gentle handle.<br>Lurex gives a metallic dazzles on soft tones. |
| **IMPIEGO** | **USE** |
| Rett. Fin. 16-18 1 capo<br>Cotton 27-30 gg 1 capo | Flat machine 16-18 1 ply<br>FF Cotton 27-30 gg 1 ply |
| **FINISSAGGIO** | **FINISHING** |
| Per evidenziare le caratteristiche di pregio di questo filato è necessaria la follatura.<br>Consigliamo:<br>- Prestiro dei teli prima della confezione.<br>- Trattamento di follatura in acqua a 35℃ con ammo rbidente per un tempo di 5/6 minuti.<br>- Centrifugazione.<br>- Asciugatura in Tumbler non completa; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi.<br>- Stiro con vaporizzo. | Milling is necessary to highlight the prestigious features of this yarn.<br>We recommend:<br>- Pre-press panels before manufacture.<br>- Mill in water at 35℃ with softener for 5-6 min.<br>- Spin dry<br>- Tumble drying; remove garments from dryer while still slightly wet.<br>- Steam and straighten garments. |
| **ETICHETTATURA** | **LABELLING** |



**STAGIONE AUTUNNO - INVERNO 2015 - 2016**

**Documento Approvato**

**DATA RILASCIO: 19/06/2014**