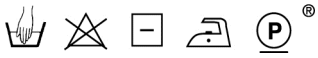
LARIX

ZP05651

Nm. 13.000

Tex. 77

COMPOSIZIONE	COMPOSITION
65% (WS) Cashmere 35% (PA) Poliammide	65% (WS) Cashmere 35% (PA) Polyamide
COLORI	**COLOURS**
Cartella illustrativa colori uniti. Si possono tingere colori uniti a richiesta previa approvazione del relativo lab-dip. Data la particolare mista di questo filo, non tutti i toni possono essere riprodotti fedelmente. E' possibile che alcuni colori diano un leggero effetto melange. *I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.*	Illustrative colour card for solid colours. Custom solid colour can be dyed upon request, after lab-dip approval Considering its special composition, it may be difficult to exactly reproduce all requested shades. On some specific tones a slight melange effect may result. *Our colour fastness values meet Woolmark standards.* *Some colour may not be suitable for striped or contrast knitting.* *In this case a specific dye fastness must be espressly requested.*
QUANTITA' OTTIMALI	**IDEAL QUANTITIES**
Colori tinti in matasse: kg. 6-16-30-40-65-85-125-250 Supplementi previsti come da nostre condizioni generali di vendita.	Hank dyed colours: kg. 6-16-30-40-65-85-125-250 Surcharge according to our General Sales Conditions.
CARATTERISTICHE	**FEATURES**
La lavorazione fantasia, secondo un nostro sistema esclusivo, di cashmere ultrafine dà origine ad un filo morbidissimo e superleggero, per realizzare maglieria di pregio assoluto.	The exclusive fancy spinning of the finest cashmere gives rise to a very soft and super light yarn, suitable to produce knitwear of absolute preciousness.
IMPIEGO	**USE**
Rett. Fin. 12 1 capo Cotton 21 gg 1 capo	Flat machine 12 1 ply Fully Fashion 21 gg 1ply
FINISSAGGIO	**FINISHING**
Per evidenziare le caratteristiche di pregio di questo filato consigliamo: - Trattamento di follatura in acqua a 35℃ con ammo rbidente per un tempo di 5/6 minuti. - Centrifugazione. - Asciugatura naturale dei capi in piano. - Stiro con vaporizzo su pressa dei capi non perfettamente asciutti **Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.**	Milling is necessary in order to highlight the luxury prestigious features of this yarn, we recommend: - Mill in water at 35℃ with softener for 5-6 min. - Spin dry - Place the garments flat. - Keep them slightly wet and press using a heated place. **Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.**
ETICHETTATURA	**LABELLING**



STAGIONE AUTUNNO - INVERNO 2015 - 2016 **Documento Approvato**

DATA RILASCIO: 19/06/2014