



MILLEST

ZP64911

Nm.26000 Tex.38,46

COMPOSIZIONE 94% (WV) lana merino extrafine 120'S (17,5 Micron) 6% (PL) poliestere PBT elitè	COMPOSITION 94% (WV) 120'S extrafine merino wool (17,5 Micron) 6% (PL) polyester PBT elitè
COLORI Solo colori Uniti. Vedere cartella <i>MILLENNIUM TODAY</i> . Si possono tingere colori uniti a richiesta. <i>I colori da noi forniti hanno valori di solidità secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.</i>	COLOURS Only Solid colours. See <i>MILLENNIUM TODAY</i> colour card. Customer's solid colour can be dyed upon request <i>We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per woolmark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.</i>
QUANTITA' OTTIMALI Kg. 6-16-30-40-65-85-125-250 Supplementi previsti come da nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES Kg. 6-16-30-40-65-85-125-250 Extra charge according to our General Sales Conditions.
CARATTERISTICHE Filato extra pettinato, nasce da lane superfini (17,5 micron) selezionate per stile e pulizia, il moderato intervento di Elitè ne aumenta l'elasticità, il comfort e la stabilità dimensionale. Adatto per capi classici di altissima qualità.	FEATURES An worsted yarn produced using fine wool accurately selected for style and purity. The moderate Elitè improves elasticity dimensional stability and comfort. Suitable for top quality classic garments.
IMPIEGO Rett. Fin. 14-16 1 capo	USE Flat machine 14-16 1ply
FINISSAGGIO Per un totale rientro della maglia è necessario bagnare i capi o i teli, in acqua a 35°C. Non è sufficiente il solo vaporizzo. Per ottenere una maglia più morbida si consiglia una leggera follatura in acqua tiepida max 35° con sapone neutro e/o ammorbidente al 2/3% sul peso dei teli/capi, per circa 3/5 minuti. Asciugare in tumbler avendo cura di non essiccare troppo i capi/teli (max 70°C) Stirare con abbondante vapore . Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.	FINISHING We recommend to wet panels or garments in water (35°C/ 95°F) to get a complete relaxation. Steaming is not enough to grant the right stretch. To improve softness and bulkiness we suggest milling in water at a temperature of less than 35°C for about 3/5 minutes using a softener in the ratio of 2/3% of the garment weight. Dry in tumbler max 70°C, without over dry. Steam press generously. Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.
ETICHETTATURA	LABELLING

STAGIONE: AUTUNNO-INVERNO 2015-2016

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 20/06/2014