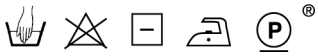
SAVILE

ZP04941

Nm.2/60 Tex.16,6x2

COMPOSIZIONE	COMPOSITION
70% (WV) lana merino extrafine 120'S 30% (SE) seta	70% (WV) 120'S extrafine merino wool 30% (SE) silk
COLORI	**COLOURS**
Cartella propria. Colori uniti ed effetto sablè. Si possono tingere colori uniti a richiesta. *I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.*	Own colour card. Solid and sablé colours. Customer's solid colour can be dyed upon request. *Our colour fastness values meet Woolmark standards.* *Some colour may not be suitable for striped or contrast knitting.* *In this case a specific dye fastness must be espressly requested.*
QUANTITA' OTTIMALI	**IDEAL QUANTITIES**
Uniti: kg. 6 - 9 - 16 - 24 - 30 - 40 - 60 - 75 - 100 - 150 - 300 Supplementi previsti come da nostre condizioni generali di vendita.	Solid colours: kg 6 - 9 - 16 - 24 - 30 - 40 - 60 - 75 - 100 - 150 - 300 Extra charge according to our General Sales Conditions.
CARATTERISTICHE	**FEATURES**
L' accurata selezione della Lana super extrafine unita alla Seta nobilitano questo prodotto. Questa raffinatezza trova la sua migliore espressione in maglie semplici, rasate e coste.	The accurate selection of super extra-fine Wool and Silk give nobility to this product. This refinement finds its best expression in simple stitches, jerseys and fine ribs.
IMPIEGO	**USE**
Rett. Fin.16-18 1 capo Cotton 30-33 gg 1 capo	Flat machine 16-18 1ply Fully Fashion 30-33 gg 1ply
FINISSAGGIO	**FINISHING**
Per evidenziare le caratteristiche di pregio di questo filato è necessaria la follatura. Consigliamo: - Prestiro dei teli prima della confezione. - Follatura in acqua a 35℃ con ammorbidente per 5/ 6 minuti. - Centrifugazione. - Asciugatura in Tumbler non completa; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. - Stiro con vaporizzo e sistemazione del capo su pressa piana con pressatura a 130℃. **Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.**	Milling is necessary to highlight the prestigious features of this yarn. We recommend: - Pre-press panels before manufacture. - Mill in water at 35℃ with softener for 5-6 min. - Spin dry - Tumble drying; remove garments from dryer while still slightly wet. - Press with a flat press and heated plate, first steam and straighten garments, then plate press at 130℃. **Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.**
ETICHETTATURA	**LABELLING**



STAGIONE AUTUNNO - INVERNO 2015 - 2016 **Documento Approvato**

DATA RILASCIO: 23/06/2014