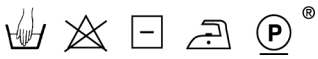
MAGNOLIA

ZP05611

Nm. 12.000 Tex. 83

COMPOSIZIONE	***COMPOSITION***
48% (WV) Lana merino superfine super 160 'S 21% (SE) Seta 31% (PA) Poliammide	*48% (WV) Superfine merino wool super 160 'S* *21% (SE) Silk* *31% (PA) Polyamide*
COLORI	***COLOURS***
Cartella illustrativa colori uniti. Si possono tingere colori uniti a richiesta previa approvazione del relativo lab-dip. Data la particolare mista di questo filo, non tutti i toni possono essere riprodotti fedelmente. E' possibile che alcuni colori diano un leggero effetto melange. I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.	*Illustrative colour card for solid colours.* *Custom solid colour can be dyed upon request, after lab-dip approval.* *Considering its special composition, it may be difficult to exactly reproduce all requested shades. On some specific tones a slight melange effect may result.* *Our colour fastness values meet Woolmark standards.* *Some colour may not be suitable for striped or contrast knitting.* *In this case a specific dye fastness must be espressly requested.*
QUANTITA' OTTIMALI	***IDEAL QUANTITIES***
Colori uniti: Kg 6 – 16 – 30 – 42 – 63 – 84 – 124 - 250. Supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita	*Solid colours: kg 6 – 15 – 30 – 42 - 63 – 84 – 124 - 250.* *Extra charge according to our General Sales Conditions*
CARATTERISTICHE	***FEATURES***
La lavorazione fantasia – realizzata secondo un nostro sistema esclusivo – della più pregiata delle lane, *Merino Super 160'S*, mescolata a seta finissima dà origine ad un bouclé impalpabile e super elegante, per realizzare una maglieria di pregio assoluto.	*The exclusive fancy spinning of the most valuable wool, Merino Super 160'S, blended with very fine silk, gives rise to an impalpable and super elegant bouclé, suitable to produce knitwear of absolute preciousness.*
IMPIEGO	***USE***
Rett. Fin.12 1 capo Cotton 21 – 24 gg 1 capo	*Flat machine 12 1ply* *F F Cotton 21 – 24 gg 1ply*
FINISSAGGIO	***FINISHING***
Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare a 30/35°con ammorbidente per 5/8 minuti centrifugare 5/8 minuti a 800 giri asciugare in tumbler a 70/80° stirare con molto vapore trattandosi di un filato fantasia, è necessario considerare uno scarto macchina superiore ad un filato lineare. Si consiglia di lavorare a due o più guida fili. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario utilizzato, è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare.	*We suggest the following finishing:* *Turn garments inside out* *Pre-press* *Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg* *Wash in water at 30/35°with softner for 5/8 minut es* *Spin dry at 800 cycles for 5 to 8 minutes* *Tumble dry at 70/80 °* *Press with generous steam* *Due to the nature of the fancy yarns it is necessary to consider a greater wastage than classic yarns* *We suggest to knit with 2 or more yarn carriers* *Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result*
ETICHETTATURA	***LABELLING***



STAGIONE AUTUNNO INVERNO 2016/17 **Documento Approvato**

DATA RILASCIO: **22/06/2015**