



MIRTO
ZP37301
Nm 9500
Tex 105,2

COMPOSIZIONE 78%(WS) Cashmere 22%(PA) Poliammide	COMPOSITION 78%(WS) Cashmere 22%(PA) Polyamide
COLORI Cartella illustrativa colori uniti. Si possono tingere colori uniti a richiesta previa approvazione del relativo lab-dip. Data la particolare mista di questo filo, non tutti i toni possono essere riprodotti fedelmente. E' possibile un leggero effetto melange. I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine..	COLOURS <i>Illustrative colour card for solid colours. Custom solid colour can be dyed upon request, after lab-dip approval. Considering its special composition, it may be difficult to exactly reproduce all requested shades. On some specific tones a slight melange effect may result. Our colour fastness values meet Woolmark standards. Some colour may not be suitable for striped or contrast knitting. In this case a specific dye fastness must be expressly requested.</i>
QUANTITA' OTTIMALI Colori uniti: Kg 6 - 16 - 30 - 42 - 63 - 84 - 124 - 250. Supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita	IDEAL QUANTITIES <i>Solid colours: kg 6 - 15 - 30 - 42 - 63 - 84 - 124 - 250. Extra charge according to our General Sales Conditions</i>
CARATTERISTICHE La lavorazione fantasia, secondo un nostro sistema esclusivo, di cashmere ultrafine dà origine ad un bouclé lussuoso e morbidissimo per realizzare maglieria di pregio assoluto.	FEATURES <i>The exclusive fancy spinning of the finest cashmere gives rise to a luxury and ultrasoft bouclé, suitable to produce knitwear of absolute preciousness.</i>
IMPIEGO Rett. E. 7-8 1-capo	USE Flat machine E.7-8 1-ply
FINISSAGGIO Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare a 30/35° con ammorbidente per 5/8 minuti centrifugare 5/8 minuti a 800 giri asciugare in tumbler a 70/80° stirare con molto vapore trattandosi di un filato fantasia, è necessario considerare uno scarto macchina superiore ad un filato lineare. Si consiglia di lavorare a due o più guida fili. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario utilizzato, è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	FINISHING <i>We suggest the following finishing: Turn garments inside out Pre-press Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg Wash in water at 30/35° with softner for 5/8 minutes Spin dry at 800 cycles for 5 to 8 minutes Tumble dry at 70/80 ° Press with generous steam Due to the nature of the fancy yarns it is necessary to consider a greater wastage than classic yarns We suggest to knit with 2 or more yarn carriers Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result</i>
ETICHETTATURA	LABELLING



STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2016/17

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 22/06/2015