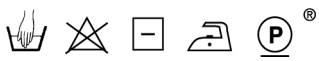
NINFEA

ZP05621

Nm. 12.000 Tex. 83

COMPOSIZIONE	***COMPOSITION***
48% (WV) Lana merino superfine 160 'S	*48% (WV) 160 'S Superfine merino wool*
21% (SE) Seta	*21% (SE) Silk*
31% (PA) Poliammide	*31% (PA) Polyamide*
COLORI	***COLOURS***
Cartella illustrativa colori uniti. *Si possono tingere colori uniti a richiesta previa approvazione del relativo lab-dip.* *Data la particolare mista di questo filo, non tutti i toni possono essere riprodotti fedelmente.* *E' possibile un leggero effetto melange.* *I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.*	*Illustrative colour card for solid colours.* *Custom solid colour can be dyed upon request, after lab-dip approval.* *Considering its special composition, it may be difficult to exactly reproduce all requested shades. On some specific tones a slight melange effect may result.* *Our colour fastness values meet Woolmark standards.* *Some colour may not be suitable for striped or contrast knitting.* *In this case a specific dye fastness must be espressly requested.*
QUANTITA' OTTIMALI	***IDEAL QUANTITIES***
Colori uniti: Kg 6 – 16 – 30 – 42 – 63 – 84 – 124 - 250. Supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita	*Solid colours: kg 6 – 15 – 30 – 42 - 63 – 84 – 124 - 250.* *Extra charge according to our General Sales Conditions*
CARATTERISTICHE	***FEATURES***
La lavorazione fantasia – realizzata secondo un nostro sistema esclusivo – della più pregiata delle lane, *Merino Super 160'S*, mescolata a seta finissima dà origine ad un filo morbidissimo e superleggero, per realizzare una maglieria di pregio assoluto.	*The exclusive fancy spinning of the most valuable wool, Merino Super 160'S, blended with very fine silk, gives rise to a very soft and super light yarn, suitable to produce knitwear of absolute preciousness*
IMPIEGO	***USE***
Rett. Fin.12 1 capo Cotton 21 – 24 gg 1 capo	*Flat machine 12 1ply* *F F Cotton 21 – 24 gg 1ply*
FINISSAGGIO	***FINISHING***
Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare a 30/35°con ammorbidente per 5/8 minuti centrifugare 5/8 minuti a 800 giri asciugare in tumbler a 70/80° stirare con molto vapore trattandosi di un filato fantasia, è necessario considerare uno scarto macchina superiore ad un filato lineare. Si consiglia di lavorare a due o più guida fili. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario utilizzato, è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare.	*We suggest the following finishing:* *Turn garments inside out* *Pre-press* *Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg* *Wash in water at 30/35°with softner for 5/8 minut es* *Spin dry at 800 cycles for 5 to 8 minutes* *Tumble dry at 70/80 °* *Press with generous steam* *Due to the nature of the fancy yarns it is necessary to consider a greater wastage than classic yarns* *We suggest to knit with 2 or more yarn carriers* *Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result*
ETICHETTATURA	***LABELLING***



STAGIONE AUTUNNO – INVERNO 2016/17

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 22/06/15