



SIRIO silver - SIRIO gold

ZP66011 – ZP66041

Nm.32000 Tex.31,25

COMPOSIZIONE 84% (WV) lana super extrafine 120'S (17,5 Micron) 9% (PA) poliammide 7% (PL) poliestere metallizzato lurex	COMPOSITION 84% (WV) 120'S super extra fine wool (17,5 Micron) 9% (PA) polyamide 7% (PL) polyester metalized lurex
COLORI cartella illustrativa colori uniti. Si possono tingere colori uniti a richiesta. È importante notare che, a parità di codice, l'effetto del colore cambia notevolmente a seconda dell'articolo sul quale viene tinto, anche a causa del riflesso caldo o freddo del metallo. Consigliamo di chiedere una prova di laboratorio per i colori non presenti in cartella.	COLOURS <i>Illustrative solid colours card. Customer's solid colours can be dyed upon request. We wish to point out that the visual perception of a colour- the colour code being equal- very much varies depending on the type of yarn on which it is dyed, due to the warm or cool metal reflection. It is advisable to ask for a lab-dip to be dyed if you wish to order a colour which is not included in colours card.</i>
QUANTITA' OTTIMALI Colori a stock service: a partire da 1 kg, collo ideale kg 24 circa Colori uniti non a stock o al campione: kg. 6 - 9 - 16 - 24 - 30 - 40 - 60 - 73 - 100 - 150 - 300 - 600 Supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES <i>Stock service colours: starting from 1 kg each, standard box approximately kg 24 No stock or custom solid colours: kg. 6 - 9 - 16 - 24 - 30 - 40 - 60 - 73 - 100 - 150 - 300 - 600 Extra charge according to our General Sales Conditions.</i>
CARATTERISTICHE Filato extra pettinato, ritorto con lurex. Adatto per capi di altissima qualità.	FEATURES <i>An extra-combed yarn twisted with lurex. Suitable for top quality garments.</i>
IMPIEGO Rett. Fin. 16 - 18 1 capo Cotton 30-33 gg 1 capo	USE Flat machine 16 - 18 1ply F F cotton 30-33 gg 1ply
FINISSAGGIO Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. E' possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario utilizzato, è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	FINISHING <i>We suggest the following finishing:</i> <i>Turn garments inside out</i> <i>Pre-press</i> <i>Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg</i> <i>Wash in water at 25/30° with softener for 2/3 minutes</i> <i>Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes</i> <i>Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.</i> <i>Press with little steam</i> <i>It is possible to dry clean or with hydrocarbons</i> <i>Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result</i>
ETICHETTATURA	LABELLING

STAGIONE: AUTUNNO INVERNO 2016/17

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 22/06/2016