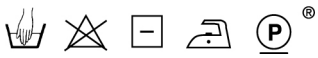
ANTARES
Nm 20.000

COMPOSIZIONE: 85% (WV) lana - 15%(PA) poliammide	***COMPOSITION:*** *85% (WV) merino - 15%(PA) polyamide*
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3	***FEATURES:*** *TYPE OF DYEING: hank dyed* *CONSTRUCTION: Worsted yarns* *KNOTS: Splicer* *PACKAGING: Cones of about 1kg* *PILLING* (ISO 12945-1 (*twist 7200*)*: 3*
IMPIEGO: Rett. Fin. 12-14 1 capo Cotton 21-24-27 gg 1 capo	***USE:*** *Flat machine 12-14 1ply* *FF Cotton 21-24-27 gg 1ply*
COLORI: Cartelle propria con selezione di colori uniti Si possono tingere colori uniti a richiesta.	***COLOURS:*** *Own colour card with selected solid colours* *Custom-made colours can be dyed*
QUANTITA' OTTIMALI: Colori a pronti: a partire da 1 kg, collo ideale kg 20 circa È possibile produrre bagni da kg: 6-16-30-42-63-84-126-252 Supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	***IDEAL QUANTITIES:*** *Available colours: starting from 1 kg each, standard box approximately kg 20* *Solid custom colors* kg: *6-16-30-42-63-84-126-252* *Extra charge according to our General Sales Conditions.*
SOLIDITA': **A causa della composizione del filato le solidità GB 18401 (Cina) non sono garantite.** Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.	***FASTNESS:*** ***Due to the yarn composition the GB 18401 (Cina) are not guaranteed.*** *Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours.* *Any other special fastness should be expressly requested.*
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30℃ con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	***FINISHING:*** *We suggest the following finishing:* *Turn garments inside out* *Pre-press* *Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg* *Wash in water at 25/30°with softener for 2/3 minut es* *Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes* *Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.* *Press with little steam* *It is possible to dry clean or with hydrocarbons* *Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result*



STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2019/20

DATA RILASCIO: 05/06/2018