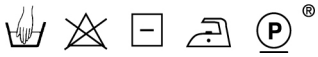
MAXI PRINTED

Nm 4.600 – 3.000

COMPOSIZIONE: 100% (WV) lana merino extrafine	***COMPOSITION:*** *100% (WV) extrafine merino wool*
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Colori: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 2/3	***FEATURES:*** *TYPE OF DYEING: hank dyed* *CONSTRUCTION: Worsted yarns* *KNOTS: Melanges Splicer* *PACKAGING: Cones of about 1 kg* *PILLING* (ISO 12945-1 (*twist 7200*): *2/3*
IMPIEGO: Rett. Fin. 5 1 capo	***USE:*** *Flat machine 5 1ply*
COLORI: Si possono tingere colori a richiesta. Trattandosi di un filo stampato, potrebbero evidenziarsi disegni non uniformi sui capi, questo non è da ritenersi un difetto ma bensì una caratteristica	***COLOURS:*** *Customer-made colour can be dyed.* *Being a printed yarn there could be uneven designs on the garments. This must not be considered as a defect but a characteristic.*
QUANTITA' OTTIMALI: Collo ideale kg 24 circa Colori stampati Kg 60 e multipli Supplementi: previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	***IDEAL QUANTITIES:*** *Standard box approximately kgs 24* *Printed colors kgs 60 and multiples* *Surcharges: will be added according to our general sales conditions.*
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) **PER RIGATURE: in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica**	***FASTNESS:*** *REACH REGUALATION COMPLIANCE: yes* *GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes* *(Category B products directly in contact with the skin)* ***FOR STRIPES: in case of stripes with high contrast colors we suggest ,to ask for special color fastness***
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30℃ con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 2/3 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	***FINISHING:*** *We suggest the following finishing:* *Turn garments inside out* *Pre-press* *Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg* *Wash in water at 25/30°with softener for 2/3 minut es* *Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes* *Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.* *Press with little steam* *It is possible to dry clean or with hydrocarbons* *Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result*

ETICHETTATURA



STAGIONE **AUTUNNO-INVERNO 2019/20**

DATA RILASCIO: **05/06/2018**