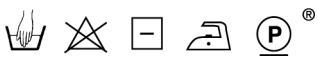
VELLO
Nm 3.000

COMPOSIZIONE: 87% (WV) lana merino extrafine 8% (PA) poliammide 5% (WS) cashmere	***COMPOSITION:*** *87% (WV) extrafine wool* *8% (PA) polyamide - 5% (WS) cashmere*
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: In tops e in matasse TIPOLOGIA: Filato fantasia NODI: A mano CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3 trattandosi di un filato fantasia, è necessario considerare uno scarto macchina superiore ad un filato lineare.	***FEATURES:*** *TYPE OF DYEING: tops dyed and hank dyed* *CONSTRUCTION: Fancy yarns* *KNOTS: Hand knots* *PACKAGING: Cones of about 1kg* *PILLING* (ISO 12945-1 (*twist 7200*): *3* *Due to the nature of the fancy yarns it is necessary to consider a greater wastage than classic yarns*
IMPIEGO: Rett. Fin. 3 1 capo Si consiglia di lavorare a due o più guida fili	***USE:*** *Flat machine 3* *1 ply* *We recommend to knit using more than one thread guide*
COLORI: Melange e uniti: cartella propria Per quanto riguarda i colori uniti sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti; sui colori uniti si riscontra, infatti, una minore gonfiezza rispetto ai colori tinto tops di cartella.	***COLOURS:*** *Melange, and solid colors: own colors card.* *Plain colors: preliminary knitting and finishing tests are necessary to verify if the garments meet customer requirements; dyeing plain colors results in yarn that is less bulky compared to top-dyed colors.*
QUANTITA' OTTIMALI: Colori mélange: collo ideale Kg. 20 circa Colori tinti in matassa: kg. 6-16-30-42-63-84-126-252. Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita.	***IDEAL QUANTITIES:*** *Mélange colors: standard box approximately kgs. 20* *Hank dyed solid shades:* *kgs. 6-16-30-42-63-84-126-252.* *Surcharges: will be added according to our general sales conditions.*
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) **PER RIGATURE: in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica**	***FASTNESS:*** *REACH REGUALATION COMPLIANCE: yes* *GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes* *(Category B products directly in contact with the skin)* ***FOR STRIPES: in case of stripes with high contrast colors we suggest ,to ask for special color fastness***
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30℃ con ammorbidente per 1/2 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	***FINISHING:*** *We suggest the following finishing:* *Turn garments inside out* *Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg* *Wash in water at 25/30°with softener for 1/2 minut es* *Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes* *Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.* *Press with little steam* *Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result*

ETICHETTATURA



STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2019/20

DATA RILASCIO: 05/6/2018