



VITTY

Nm 2/52



COMPOSIZIONE: 100% (WV) lana merino extrafine	COMPOSITION: 100% (WV) extrafine merino wool
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3	FEATURES: TYPE OF DYEING: hank dyed CONSTRUCTION: Worsted yarns KNOTS: Splicer PACKAGING: Cones of about 1kg PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3
IMPIEGO: Rett. Fin. 14-16 FF Cotton 27-30-33 gg	USE: Flat machine 14-16 FF Cotton 27-30-33 gg
COLORI: Si possono tingere colori uniti a richiesta.	COLORS: Custom-made colours can be dyed
QUANTITA' OTTIMALI: Colori a pronti: a partire da 1 kg Colli da 24 Kg. circa. Colori uniti o al campione: kg. kg 6-9-12-16-24-33-40-50-60-73-84-100-150-168-300-336-600-670 Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES: Available colors: starting from 1 kgs each Carton of approx 24 Kg. Solid custom colors: kg. 6-9-13-16-24-33-40-50-60-73-84-100-150-168-300-336-600-670 Surcharges: will be added according to our general sales conditions.
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) In caso di rigatura a forte contrasto, richiedere specifiche all'atto dell'ordine	FASTNESS: REACH REGULATION COMPLIANCE: yes GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes (Category B products directly in contact with the skin) In case of stripes with high contrast pls ask for specifications when ordering
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. E' possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	FINISHING: We suggest the following finishing: Turn garments inside out Pre-press Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg Wash in water at 25/30°with softener for 2/3 minutes Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler. Press with little steam It is possible to dry clean or with hydrocarbons Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result

ETICHETTATURA



STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2019/20

DATA RILASCIO: 05/06/2018