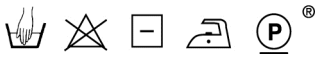
WELLINGTON

Z65751

Nm 2/44 Tex 22,7x2

COMPOSIZIONE	*COMPOSITION*
100% (WV) Lana Extrafine (19,5 Micron) Merino New Zealand	*100% (WV) Extrafine Wool (19,5 Micron) Merino New Zealand*
COLORI	***COLOURS***
Si possono tingere colori uniti a richiesta. I colori da noi forniti hanno valori di solidità secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.	*Custom solid colours can be dyed upon request.* *Our colour fastness values meet Woolmark standards.* *Some colours may not be suitable for striped or contrast knitting. In this case a specific dye fastness must be expressly requested.*
QUANTITA' OTTIMALI	***IDEAL QUANTITIES***
E' possibile produrre bagni da kg 6-9-16-24-30-40-60-73-100-150-300 con i supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	*6-9-16-24-30-40-60-73-100-150-300 kg lots can be dyed; a surcharge will be asked according to our General Sales Conditions.*
CARATTERISTICHE	***FEATURES***
Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1	*Worsted yarn* *KNOTS: Splicer* *PACKAGING: Cones of about 1 kg*
IMPIEGO	***USE***
Rett. Fin. 14 1 capo Cotton 24-27 gg 1 capo	*Flat machine 14 1ply* *FF Cotton 24-27 gg 1ply*
FINISSAGGIO	***FINISHING***
Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. E' possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	*We suggest the following finishing:* *Turn garments inside out* *Pre-press* *Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg* *Wash in water at 25/30°with softner for 2/3 minut es* *Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes* *Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.* *Press with little steam* *It is possible to dry clean or with hydrocarbons* *Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result*
ETICHETTATURA	***LABELLING***



STAGIONE: PRIMAVERA ESTATE 2017

Documento Approvato

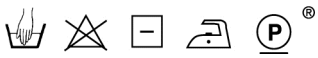
DATA RILASCIO: 04/01/2016

WELLINGTON

Z65752

Nm 2/60 Tex 16,6x2

COMPOSIZIONE	***COMPOSITION***
100% (WV) Lana Extrafine (19,5 Micron) Merino New Zealand	*100% (WV) Extrafine Wool (19,5 Micron) Merino New Zealand*
COLORI	***COLOURS***
Si possono tingere colori uniti a richiesta. I colori da noi forniti hanno valori di solidità secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.	*Custom solid colours can be dyed upon request.* *Our colour fastness values meet Woolmark standards.* *Some colours may not be suitable for striped or contrast knitting. In this case a specific dye fastness must be expressly requested.*
QUANTITA' OTTIMALI	***IDEAL QUANTITIES***
E' possibile produrre bagni da kg 6-9-16-24-30-40-60 -73-100-150-300 con i supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	*6-9-16-24-30-40-60-73-100-150-300 kg lots can be dyed; a surcharge will be asked according to our General Sales Conditions.*
CARATTERISTICHE	***FEATURES***
Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1	*Worsted yarn* *KNOTS: Splicer* *PACKAGING: Cones of about 1 kg*
IMPIEGO	***USE***
Rett. Fin. 16-18 1 capo Cotton 30 – 33 1 capo	*Flat machine 16-18 1 ply* *FF Cotton 30 – 33 1 ply*
FINISSAGGIO	***FINISHING***
Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. E' possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario utilizzato, è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	*We suggest the following finishing:* *Turn garments inside out* *Pre-press* *Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg* *Wash in water at 25/30°with softner for 2/3 minut es* *Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes* *Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.* *Press with little steam* *It is possible to dry clean or with hydrocarbons* *Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result*
ETICHETTATURA	***LABELLING***



STAGIONE: PRIMAVERA ESTATE 2017

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 04/01/2016