



**BABA'**  
Nm 1/15



**COMPOSIZIONE:** 70% (WV) Lana Merino superfine  
30%(WS) Cashmere

**COMPOSITION:** 70%(WV) Superfine Merino Wool  
30%(WS) Cashmere

**CARATTERISTICHE:**

TIPO DI TINTURA: In fiocco o in matasse  
TIPOLOGIA: Filato Cardato  
NODI: Splicer  
CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca.  
PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3

**FEATURES:**

TYPE OF DYEING: Fiber dyed or hank dyed  
CONSTRUCTION: Woolen yarns  
KNOTS: Splicer  
PACKAGING: Cones of about 1kg  
PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3

**IMPIEGO:**

Nm 1/15 Rett. Fin 12 1 capo  
Cotton 21-24 gg 1 capo

**USE:**

Nm 1/15 Flat machine 12 1 ply  
F F Cotton 21-24 gg 1 ply

**COLORI:**

Cartella propria con selezione di colori in stock service

**COLOURS:**

Own shade card with selected colours in stock service

**QUANTITA' OTTIMALI:**

Colori stock service: a partire da 1 kg.  
Colli da circa kg.20  
Colori non stock service:  
tinti in matasse, kg. 6-16-30-36-48-55-63-84-125-250.  
Tinti in fiocco kg.250 minimo.  
Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita.

**IDEAL QUANTITIES:**

Stock service colors: from 1 kg. up.  
Cartons of approx. Kg.20  
Non stock service colors:  
Hank dyed solid shades, kg. 6-16-30-36-48-55-63-84-125-250.  
Fiber dyed, 250 kg. minimum  
Surcharge: will be added according to our general sales conditions.

**SOLIDITA':**

COMFORMITA' NORMATIVA REACH: si  
COMFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si  
(Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle)

**FASTNESS:**

REACH REGULATION COMPLIANCE: yes  
GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes  
(Category B products directly in contact with the skin)

**PER RIGATURE:** in caso di rigatura a forte contrasto  
richiedere solidità specifica

**FOR STRIPES:** in case of stripes with high contrast colors we  
suggest ,to ask for special color fastness

**FINISSAGGIO:**

Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue:  
rapporto bagno pari a 30 litri di acqua per ogni kg. di materiale  
lavare in acqua a 35/40° con sapone per 1/2 minuti  
centrifugare 1/2 minuti a 800 giri  
lavare a 35/40° con ammorbidente per 3/5 minuti  
centrifugare 5/8 minuti a 800 giri  
asciugare in tumbler a 70/80°  
stirare con molto vapore  
Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla  
finezza del capo e dal tipo di macchinario utilizzato, è necessario  
effettuare prove sulle tempistiche da adottare.

**FINISHING:**

We suggest the following finishing:  
Turn garments inside out  
Bath ratio equal to 30 liters of water for 1 kg  
Wash in water at 35/40° with soap for 1/2 minutes  
Spin dry at 800 cycles for 1 to 2 minutes  
Wash at 35/40° with softener for 3/5 minutes  
Spin dry at 800 cycles for 5 to 8 minutes  
Tumble dry at 70/80°  
Press with generous steam  
Final result varies according to knitting and machinery, therefore it  
is suggested to perform several trials in order to achieve the  
requested result

**ETICHETTATURA**



**STAGIONE PRIMAVERA – ESTATE 2018**

**Documento Approvato**

**DATA RILASCIO: 13/01/2017**