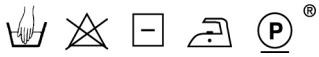
BERING
Nm 2/60

COMPOSIZIONE: 50% (WV) lana extrafine-50% (VI) viscosa	***COMPOSITION:*** *50% (WV) extrafine wool-50% (VI) viscose*
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3	***FEATURES:*** *TYPE OF DYEING: hank dyed* *CONSTRUCTION: Worsted yarns* *KNOTS: Slicer* *PACKAGING: Cones of about 1kg* *PILLING* (ISO 12945-1 (*twist 7200*): *3*
IMPIEGO: Rett. Fin. 16-18 1 capo Cotton 30 - 33 gg 1 capo	***USE:*** *Flat machine 16-18 1ply* *FF Cotton 30-33 gg 1ply*
COLORI: Cartella propria con selezione di colori uniti Si possono tingere colori uniti a richiesta. Data la particolare mista di questo filo, non tutti i toni possono essere riprodotti fedelmente. È possibile, in alcuni casi, che si manifesti un leggero effetto melange.	***COLOURS:*** *Own colour card with selected solid colours* *Custom-made colours can be dyed.* *Due to special composition, it may be difficult to exactly reproduce all requested shades. Occasionally a slight melange effect may appear.*
QUANTITA' OTTIMALI: Colori disponibili a partire da 1 kg, collo ideale kg 20 circa È possibile produrre quantità da kg. 6-12-16-24-36-48-55-60-72-100-120-132-144-250 Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita.	***IDEAL QUANTITIES:*** *Available colours: starting from 1 kg each, standard box approximately kg 20* *6 -12-16-24-36-48-55-60-72-100-120-132-144-250 kg lots can be dyed.* *Surcharges: will be added according to our general sales conditions.*
SOLIDITA': COMFORMITA' NORMATIVA REACH: si COMFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) **PER RIGATURE: in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica**	***FASTNESS:*** *REACH REGUALATION COMPLIANCE: yes* *GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes* *(Category B products directly in contact with the skin)* ***FOR STRIPES: in case of stripes with high contrast colors we suggest ,to ask for special color fastness***
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30℃ con sapone per 1/2 minuti . Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	***FINISHING:*** *We suggest the following finishing:* *Turn garments inside out* *Pre-press* *Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg* *Wash in water at 25/30°with soap for 1/2 minutes* *Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes* *Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.* *Press with little steam* *It is possible to dry clean or with hydrocarbons* *Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result*



STAGIONE PRIMAVERA – ESTATE 2018

DATA RILASCIO: 13/01/2017

Documento Approvato