

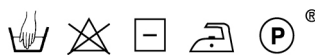


CAP FERRAT

Nm 2/70



COMPOSIZIONE: 50% lana merino extrafine 40% (SE) seta 10% (LI) lino	COMPOSITION: 50% extrafine merino wool-40% (SE) silk 10% (LI) linen
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3/4 Il lino per sua stessa natura presenta peculiarità del tutto speciali; potrebbe manifestare differenza di colore fra le partite di greggio, dando origine a scarsa uniformità di tonalità fra le forniture. Data la speciale composizione di questo filato, non tutti i toni possono essere riprodotti fedelmente. In alcuni casi, è possibile che si manifesti un leggero effetto melange. Una superficie leggermente irregolare è caratteristica propria del lino. A causa della sua naturale "rigidità", inoltre, il lino può evidenziare spirality nella maglia rasata dopo il lavaggio in acqua.	FEATURES: TYPE OF DYEING: hank dyed CONSTRUCTION: Worsted yarns KNOTS: Slicer PACKAGING: Cones of about 1kg PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3/4 <i>Linen, by its very nature, reveals very special peculiarities; the colour of raw white yarn can vary from lot to lot and therefore cause slight colour difference among the lots supplied. Due to the yarn special composition, then, it may be difficult to exactly reproduce all requested shades. Occasionally a slight melange effect may appear. A delicately uneven surface is one of linen's peculiarities. In addition, due to linen natural "stiffness", spirality may appear on plain jersey when washed in water.</i>
IMPIEGO: Rett. Fin. 16-18 1 capo Cotton 30-33 gg 1 capo	USE: Flat machine 16-18 1ply FF Cotton 30-33 gg 1ply
COLORI: Cartella propria con colori uniti. Si possono tingere colori uniti a richiesta.	COLOURS: <i>Specific colour card for solid colours. Custom-made solid colours can be dyed.</i>
QUANTITA' OTTIMALI: È possibile produrre quantità da kg. 6-12-24-36-60-120-240-480 Supplementi: previsti dalle nostre condizioni generali di vendita	IDEAL QUANTITIES: 6-12-24-36-60-120-240-480 kg lots can be dyed; <i>Surcharge: will be asked according to our General Sales Conditions.</i>
SOLIDITA': A causa della composizione del filato le solidità GB 18401 (Cina) non sono garantite. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.	FASTNESS: Due to the yarn composition the GB 18401 (Cina) are not guaranteed. <i>Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.</i>
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con sapone per 1/2 minuti . Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatore ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	FINISHING: <i>We suggest the following finishing:</i> Turn garments inside out Pre-press Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg Wash in water at 25/30° with soap for 1/2 minutes Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler. Press with little steam It is possible to dry clean or with hydrocarbons Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result



STAGIONE PRIMAVERA – ESTATE 2018

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 13/01/2017