



# MILLENNIUM

## Nm 2/60



<b>COMPOSIZIONE:</b> 100% lana merino ultrafine 120'S	<b>COMPOSITION:</b> 100% 120'S ultrafine merino wool
<b>CARATTERISTICHE:</b> TIPO DI TINTURA: in tops e in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3/4	<b>FEATURES:</b> <i>TYPE OF DYEING: tops dyed and hank dyed</i> <i>CONSTRUCTION: Worsted yarns</i> <i>KNOTS: Slicer</i> <i>PACKAGING: Cones of about 1kg</i> <i>PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3/4</i>
<b>IMPIEGO:</b> Rett. Fin. 16-18 Cotton 30-33 gg	<b>USE:</b> Flat machine 16-18 FF Cotton 30-33 gg
<b>COLORI:</b> Cartelle propria. Melange, supermelanges e Uniti stock service Si possono tingere colori uniti a richiesta.	<b>COLOURS:</b> <i>Own colour card. Melange, supermelanges and solid colours stock service</i> <i>Custom-made solid colour can be dyed.</i>
<b>QUANTITA' OTTIMALI:</b> Colori a stock service: a partire da 1 kg, collo ideale kg 24 circa Colori uniti non a stock e a campione: kg. 6-9-12-16-24-30-40-60-73-100-150-300-600 Supplementi previsti come da nostre condizioni generali di vendita.	<b>IDEAL QUANTITIES:</b> <i>Stock service colours: starting from 1 kg each, standard box approximately kg 24</i> <i>No stock or custom solid colours: kg. 6-9-12-16-24-30-40-60-73-100-150-300-600</i> <i>Extra charge according to our General Sales Conditions.</i>
<b>SOLIDITA':</b> COMFORMITA' NORMATIVA REACH: si COMFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle)	<b>FASTNESS:</b> <i>REACH REGULATION COMPLIANCE: yes</i> <i>GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes</i> <i>(Category B products directly in contact with the skin)</i>
<b>PER RIGATURE: in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica</b>	<b>FOR STRIPES: in case of stripes with high contrast colors we suggest, to ask for special color fastness</b>
<b>FINISSAGGIO:</b> Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con sapone per 2/3 minuti . Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. E' possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	<b>FINISHING:</b> <i>We suggest the following finishing:</i> <i>Turn garments inside out</i> <i>Pre-press</i> <i>Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg</i> <i>Wash in water at 25/30° with soap for 2/3 minutes</i> <i>Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes</i> <i>Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.</i> <i>Press with little steam</i> <i>It is possible to dry clean or with hydrocarbons</i> <i>Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result</i>



STAGIONE **PRIMAVERA – ESTATE 2018**

DATA RILASCIO: **13/01/2017**

Documento Approvato

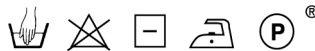


## MILLENNIUM

Nm 2/80



<b>COMPOSIZIONE:</b> 100% (WV) lama merino ultrafine 120'S	<b>COMPOSITION:</b> 100%(WV) 120'S ultrafine merino wool
<b>CARATTERISTICHE:</b> TIPO DI TINTURA: in tops e in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3/4	<b>FEATURES:</b> <i>TYPE OF DYEING: tops dyed and hank dyed</i> <i>CONSTRUCTION: Worsted yarns</i> <i>KNOTS: Slicer</i> <i>PACKAGING: Cones of about 1kg</i> <i>PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3/4</i>
<b>IMPIEGO:</b> Rett. Fin. 18 - 21   1 capo Cotton 33 - 37 - 42 gg                                   1 capo	<b>USE:</b> <i>Flat machine 18 - 21   1ply</i> <i>FF Cotton 33 - 37 - 42 gg                                   1ply</i>
<b>COLORI:</b> Cartelle propria con selezione di colori melange, supermelanges e Uniti Si possono tingere colori uniti a richiesta.	<b>COLOURS:</b> <i>Own colour card with selected melange, supermelanges and solid colours</i> <i>Custom-made solid colour can be dyed.</i>
<b>QUANTITA' OTTIMALI:</b> Colori a stock service: a partire da 1 kg, collo ideale kg 24 circa Colori uniti non a stock e a campione: kg. 6-9-12-16-24-30-40-60-73-100-150-300-600 Supplementi previsti come da nostre condizioni generali di vendita	<b>IDEAL QUANTITIES:</b> <i>Stock service colours: starting from 1 kg each, standard box approximately kg 24</i> <i>No stock or custom solid colours: kg. 6-9-12-16-24-30-40-60-73-100-150-300-600</i> <i>Extra charge according to our General Sales Conditions.</i>
<b>SOLIDITA':</b> COMFORMITA' NORMATIVA REACH: si COMFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle)  <b>PER RIGATURE: in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica</b>	<b>FASTNESS:</b> <i>REACH REGULATION COMPLIANCE: yes</i> <i>GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes</i> <i>(Category B products directly in contact with the skin)</i>  <b>FOR STRIPES: in case of stripes with high contrast colors we suggest, to ask for special color fastness</b>
<b>FINISSAGGIO:</b> Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con sapone per 2/3 minuti . Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	<b>FINISHING:</b> <i>We suggest the following finishing:</i> <i>Turn garments inside out</i> <i>Pre-press</i> <i>Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg</i> <i>Wash in water at 25/30°with soap for 2/3 minutes</i> <i>Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes</i> <i>Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.</i> <i>Press with little steam</i> <i>It is possible to dry clean or with hydrocarbons</i> <i>Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result</i>



STAGIONE **PRIMAVERA – ESTATE 2018**

DATA RILASCIO: **13/01/2017**

Documento Approvato