



H2DRY[®] RE-ACTIVE

Nm 2/60
www.h2dry.it



COMPOSIZIONE: 100% (WV) lana merino ultrafine 120'S	COMPOSITION: 120'S ultrafine merino wool
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in tops e in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3 ALTA TRASPIRABILITA' – NATURALE ELASSTICITA' BELLEZZA INGUALCIBILE – TOTAL EASY CARE	FEATURES: TYPE OF DYEING: tops dyed and hank dyed CONSTRUCTION: Worsted yarns KNOTS: Slicer PACKAGING: Cones of about 1 kg PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3 HIGH BREATHABILITY – NATURAL ELASTIC UNCRUSHABLE BEAUTY – TOTAL EASY CARE
IMPIEGO: Rett. Fin. 16-18 1 capo Cotton 30-33 gg 1 capo	USE: Flat machine 16-18 1ply FF Cotton 30-33 gg 1ply
COLORI: Cartella propria con selezione colori melange e uniti. Si possono tingere colori uniti a richiesta.	COLOURS: Own color card with selected mélange and solid colors. Customer's solid color can be dyed upon request.
QUANTITA' OTTIMALI: Colori a stock service: a partire da 1 kg, collo ideale kg 24 circa Colori uniti non a stock o al campione: kg. 6 - 9 - 16 - 24 - 30 - 40 - 60 - 73 - 100 - 150 – 300 Supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita	IDEAL QUANTITIES: Solid colours or custom colors: Kgs: 6-9-16-30-40-60-70-100-150-300 Surcharge: will be added according to our general sales conditions.
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) PER RIGATURE: in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica	FASTNESS: REACH REGULATION COMPLIANCE: yes GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes (Category B products directly in contact with the skin) FOR STRIPES: in case of stripes with high contrast colors we suggest ,to ask for special color fastness
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con sapone per 2/3 minuti . Sconsigliamo l'utilizzo di ammorbidenti siliconici Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	FINISHING: We suggest the following finishing: Turn garments inside out Pre-press Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg Wash in water at 25/30° with soap for 2/3 minutes We suggest to avoid silicone based softeners Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler. Press with little steam Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result

ETICHETTATURA



(LAVABILE IN LAVATRICE) – EASY CARE - (MACHINE WASHABLE)

Il filato RE-ACTIVE ha superato gli standard previsti da WOOLMARK per la marcatura "TOTAL EASY CARE", pertanto è adatto a produrre maglieria "TOTAL EASY CARE" se il maglificio esegue una corretta tessitura, confezione e finissaggio secondo le indicazioni WOOLMARK. La garanzia "TOTAL EASY CARE" prevede la specifica richiesta all'atto dell'ordine.

RE-ACTIVE yarn meets WOOLMARK standards for "TOTAL EASY CARE" labelling, therefore it is suited to produce "TOTAL EASY CARE" garments if the knitting factory ensures proper knitting, linking and finishing, as per WOOLMARK instructions. The "TOTAL EASY CARE" guarantee must be specifically requested when ordering.



(lavabile in lavatrice e asciugabile in tumbler) – TOTAL EASY CARE - (Machine washable and tumble dry)

STAGIONE PRIMAVERA – ESTATE 2018

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 13/01/2017



H2DRY[®]
RE-ACTIVE

Nm 2/80

www.h2dry.it



SUPER 120'S
Woolmark logo

COMPOSIZIONE: 100% (WV) lana merino ultrafine 120'S	COMPOSITION: 120'S merino ultrafine wool
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: In tops e in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3 ALTA TRASPIRABILITA' - NATURALE ELASSTICITA' BELLEZZA INGUALCIBILE - TOTAL EASY CARE	FEATURES: TYPE OF DYEING: tops dyed and hank dyed CONSTRUCTION: Worsted yarns KNOTS: Slicer PACKAGING: Cones of about 1 kg PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3 HIGHT BREATBILITY - NATURAL ELASTIC UNCRUSHABLE BEAUTY - TOTAL EASY CARE
IMPIEGO: Rett. Fin. 18-21 1 capo Cotton 33-37-42 gg 1 capo	USE: Flat machine 18-21 1ply FF Cotton 33-37-42 gg 1ply
COLORI: Cartella propria con selezione colori melange e uniti. Si possono tingere colori uniti a richiesta.	COLOURS: Own color card with selected mélangé and solid colors. Customer's solid color can be dyed upon request.
QUANTITA' OTTIMALI: Colori a stock service: a partire da 1 kg, collo ideale kg 24 circa Colori uniti non a stock o al campione: kg. 6 - 9 - 16 - 24 - 30 - 40 - 60 - 73 - 100 - 150 - 300 Supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita	IDEAL QUANTITIES: Solid colours or custom colors: Kgs: 6-9-16-30-40-60-70-100-150-300 Surcharge: will be added according to our general sales conditions.
SOLIDITA': COMFORMITA' NORMATIVA REACH: si COMFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) PER RIGATURE: in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica	FASTNESS: REACH REGULATION COMPLIANCE: yes GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes (Category B products directly in contact with the skin) FOR STRIPES: in case of stripes with high contrast colors we suggest .to ask for special color fastness
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con sapone per 2/3 minuti . Sconsigliamo l'utilizzo di ammorbidenti siliconici Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	FINISHING: We suggest the following finishing: Turn garments inside out Pre-press Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg Wash in water at 25/30°with soap for 2/3 minutes We suggest to avoid silicone/based softeners Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler. Press with little steam Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result
ETICHETTATURA	
<p style="text-align: center;"> (LAVABILE IN LAVATRICE) - EASY CARE - (MACHINE WASHABLE) </p> <p>Il filato RE-ACTIVE ha superato gli standard previsti da WOOLMARK per la marcatura "TOTAL EASY CARE", pertanto è adatto a produrre maglieria "TOTAL EASY CARE" se il maglificio esegue una corretta tessitura, confezione e finissaggio secondo le indicazioni WOOLMARK. La garanzia "TOTAL EASY CARE" prevede la specifica richiesta all'atto dell'ordine.</p> <p>RE-ACTIVE yarn meets WOOLMARK standards for "TOTAL EASY CARE" labelling, therefore it is suited to produce "TOTAL EASY CARE" garments if the knitting factory ensures proper knitting, linking and finishing,as per WOOLMARK instructions. The "TOTAL EASY CARE" guarantee must be specifically requested when ordering.</p> <p style="text-align: center;"> (lavabile in lavatrice e asciugabile in tumbler) - TOTAL EASY CARE - (Machine washable and tumble dry) </p>	

www.h2dry.it

STAGIONE PRIMAVERA - ESTATE 2018

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 13/01/2017

Handwritten signature