



RUBINO

Nm 2/110



COMPOSIZIONE: 55% (WV) lana merino ultrafine (15,5 my) 45% (SE) seta	COMPOSITION: 55% (WV) ultrafine merino wool (15,5 my) 45% (SE) silk
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in tops e in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3/4	FEATURES: <i>TYPE OF DYEING: tops dyed and hank dyed</i> <i>CONSTRUCTION: Worsted yarns</i> <i>KNOTS: Slicer</i> <i>PACKAGING: Cones of about 1kg</i> <i>PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3/4</i>
IMPIEGO: Rett. Fin. 18-21 Cotton 33-37-42 gg	USE: <i>Flat machine 18-21</i> <i>FF Cotton 33-37-42 gg</i>
COLORI: Si possono tingere colori a richiesta.	COLOURS: <i>custom-made colours can be dyed.</i>
QUANTITA' OTTIMALI: È possibile produrre quantità da kg. 6-9-16-24-30-40-60-73-100-150-300 con i supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita	IDEAL QUANTITIES: <i>No stock or custom solid colours: kg 6-9-16-24-30-40-60-73-100-150-300</i> <i>Extra charge according to our General Sales Conditions.</i>
SOLIDITA': COMFORMITA' NORMATIVA REACH: si COMFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) PER RIGATURE: in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica	FASTNESS: <i>REACH REGULATION COMPLIANCE: yes</i> <i>GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes</i> <i>(Category B products directly in contact with the skin)</i> FOR STRIPES: in case of stripes with high contrast colors we suggest ,to ask for special color fastness
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con sapone per 2/3 minuti . Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla finezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	FINISHING: <i>We suggest the following finishing:</i> <i>Turn garments inside out</i> <i>Pre-press</i> <i>Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg</i> <i>Wash in water at 25/30° with soap for 2/3 minutes</i> <i>Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes</i> <i>Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet</i> <i>when removed from the tumbler.</i> <i>Press with little steam</i> <i>It is possible to dry clean or with hydrocarbons</i> <i>Final result varies according to knitting and machinery, therefore it</i> <i>is suggested to perform several trials in order to achieve the</i> <i>requested result</i>



STAGIONE PRIMAVERA – ESTATE 2018

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 13/01/2017