



SUPERGEELONG

Nm 1/15



COMPOSIZIONE: 100% (WV) Lana Baby Merino Extrafine

COMPOSITION: 100%(WV) Extrafine Baby Merino Wool

CARATTERISTICHE:

TIPO DI TINTURA: In fiocco o in matasse
TIPOLOGIA: Filato Cardato
NODI: Splicer
CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca.
PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3

FEATURES:

TYPE OF DYEING: Fiber dyed or hank dyed
CONSTRUCTION: Woolen yarns
KNOTS: Splicer
PACKAGING: Cones of about 1kg
PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3

IMPIEGO:

Nm 1/15 Rett. Fin 12 1 capo
Cotton 21-24 gg 1 capo

USE:

Nm 1/15 Flat machine 12 1 ply
F F Cotton 21-24 gg 1 ply

COLORI:

Cartella propria stock service

COLOURS:

Own shade card stock service

QUANTITA' OTTIMALI:

Colori stock service: a partire da kg. 1.
Collo ideale: kg. 24 circa
Colori tinti in matasse: kg. 6-16-30-36-48-55-63-84-125-250
Colori a campione: kg. 250
Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita.

IDEAL QUANTITIES:

Stock service colors: starting from kg. 1 each
Standard box: approx. Kg.24
Hank dyed solid shades: kg. 6-16-30-36-48-55-63-84-125-250.
Colors on request: kgs. 250
Surcharge: will be added according to our general sales conditions.

SOLIDITA':

COMFORMITA' NORMATIVA REACH: si
COMFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si
(Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle)

FASTNESS:

REACH REGULATION COMPLIANCE: yes
GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes
(Category B products directly in contact with the skin)

PER RIGATURE: in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica

FOR STRIPES: in case of stripes with high contrast colors we suggest ,to ask for special color fastness

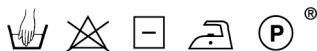
FINISSAGGIO:

Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue:
rapporto bagno pari a 30 litri di acqua per ogni kg. di materiale
lavare in acqua a 35/40° con sapone per 1/2 minuti
centrifugare 1/2 minuti a 800 giri
lavare a 35/40° con ammorbidente per 3/5 minuti
centrifugare 5/8 minuti a 800 giri
asciugare in tumbler a 70/80°
stirare con molto vapore
Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario utilizzato, è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare.

FINISHING:

We suggest the following finishing:
Turn garments inside out
Bath ratio equal to 30 liters of water for 1 kg
Wash in water at 35/40° with soap for 1/2 minutes
Spin dry at 800 cycles for 1 to 2 minutes
Wash at 35/40° with softener for 3/5 minutes
Spin dry at 800 cycles for 5 to 8 minutes
Tumble dry at 70/80°
Press with generous steam
Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result

ETICHETTATURA



STAGIONE **PRIMAVERA – ESTATE 2018**

Documento Approvato

DATA RILASCIO: **13/01/2017**