



TODAY
Nm 2/60



COMPOSIZIONE: 90% (WV) lana merino ultrafine 120's
10% (WS) cashmere

COMPOSITION: 90% (WV) ultrafine merino wool 120's
10% (WS) cashmere

CARATTERISTICHE:

TIPO DI TINTURA: in tops e in matasse
TIPOLOGIA: Filato pettinato
NODI: Splicer
CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca.
PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3

FEATURES:

TYPE OF DYEING: tops dyed and hank dyed
CONSTRUCTION: Worsted yarns
KNOTS: Slicer
PACKAGING: Cones of about 1kg
PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3

IMPIEGO:

Rett. Fin. 16-18 1 capo
Cotton 30-33 gg 1 capo

USE:

Flat machine 16-18 1ply
FF Cotton 30-33 gg 1ply

COLORI:

Cartella propria con selezione di colori melange, supermelage
Colori uniti: stock service
Si possono tingere colori a richiesta.

COLOURS:

Own colors card with selected melange and supermelange color
Solid color: stock service
custom-made colours can be dyed.

QUANTITA' OTTIMALI:

Colori a stock service: a partire da 1 kg. collo ideale kg 24 circa
Colori uniti non a stock o al campione: kg. 6-9-12-16-24-30-40-60-73-100-150-300-600
Supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita

IDEAL QUANTITIES:

Stock service colors: starting from 1 kg each, standard box approximately kg 24
No stock or custom solid colours: kg. 6-9-12-16-24-30-40-60-73 100-150-300-600
Extra charge according to our General Sales Conditions.

SOLIDITA':

COMFORMITA' NORMATIVA REACH: si
COMFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si
(Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle)

FASTNESS:

REACH REGULATION COMPLIANCE: yes
GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes
(Category B products directly in contact with the skin)

PER RIGATURE: in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica

FOR STRIPES: in case of stripes with high contrast colors we suggest ,to ask for special color fastness

FINISSAGGIO:

Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue:
effettuare un accurato prestiro
rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale
lavare in acqua a 25/30°C con sapone per 2/3 minuti .
Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri
Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente;
estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi.
Stirare con poco vapore.
È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi.
Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla
fitezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare
prove sulle tempistiche da adottare

FINISHING:

We suggest the following finishing:
Turn garments inside out
Pre-press
Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg
Wash in water at 25/30°with soap for 2/3 minutes
Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes
Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet
when removed from the tumbler.
Press with little steam
It is possible to dry clean or with hydrocarbons
Final result varies according to knitting and machinery, therefore it
is suggested to perform several trials in order to achieve the
requested result



STAGIONE **PRIMAVERA – ESTATE 2018**

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 13/01/2017