WELLINGTON

Nm 2/44

COMPOSIZIONE: 100% (WV) lana merino extrafine (19,5 My)	***COMPOSITION:*** *100% (WV) extrafine merino wool (19,5 My)*
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in tops in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3/4	***FEATURES:*** *TYPE OF DYEING: tops dyed and hank dyed* *CONSTRUCTION: Worsted yarns* *KNOTS: Slicer* *PACKAGING: Cones of about 1kg* *PILLING* (ISO 12945-1 (*twist 7200*)*: 3/4*
IMPIEGO: Rett. Fin. 14-16 1 capo FF Cotton 27-30-33 gg 1 capo	***USE:*** *Flat machine 14-16 1 ply* *FF Cotton 27-30-33 gg 1 ply*
COLORI: Si possono tingere colori uniti a richiesta.	***COLORS:*** *Custom solid colours can be dyed upon request.*
QUANTITA' OTTIMALI: È possibile produrre bagni da kg 6-9-16-24-30-40-60-73-100-150-300 Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita.	***IDEAL QUANTITIES:*** *6-9-16-24-30-40-60-73-100-150-300 kg lots can be dyed;* *Surcharges: will be added according to our general sales conditions.*
SOLIDITA': COMFORMITA' NORMATIVA REACH: si COMFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) **PER RIGATURE: in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica**	***FASTNESS:*** *REACH REGUALATION COMPLIANCE: yes* *GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes* *(Category B products directly in contact with the skin)* ***FOR STRIPES: in case of stripes with high contrast colors we suggest ,to ask for special color fastness***
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30℃ con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. E' possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	***FINISHING:*** *We suggest the following finishing:* *Turn garments inside out* *Pre-press* *Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg* *Wash in water at 25/30°with softener for 2/3 minut es* *Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes* *Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.* *Press with little steam* *It is possible to dry clean or with hydrocarbons* *Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result*

ETICHETTATURA

STAGIONE PRIMAVERA – ESTATE 2018

DATA RILASCIO: 13/01/2017

Documento Approvato

WELLINGTON

Nm 2/60

COMPOSIZIONE: 100% (WV) Lana merino extrafine (19,5 My)	***COMPOSITION:*** *100% (WV) Extrafine merino wool (19,5 My)*
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in tops in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3/4	***FEATURES:*** *TYPE OF DYEING: tops dyed and hank dyed* *CONSTRUCTION: Worsted yarns* *KNOTS: Slicer* *PACKAGING: Cones of about 1kg* *PILLING* (ISO 12945-1 (*twist 7200*)*: 3/4*
IMPIEGO: Rett. Fin. 16-18 1 capo Cotton 30 – 33 1 capo	***USE:*** *Flat machine 16-18 1 ply* *FF Cotton 30 – 33 1 ply*
COLORI: Si possono tingere colori uniti a richiesta.	***COLORS:*** *Custom solid colours can be dyed upon request.*
QUANTITA' OTTIMALI: È possibile produrre bagni da kg 6-9-16-24-30-40-60-73-100-150-300 Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita.	***IDEAL QUANTITIES:*** *6-9-16-24-30-40-60-73-100-150-300 kg lots can be dyed;* *Surcharges: will be added according to our general sales conditions.*
SOLIDITA': COMFORMITA' NORMATIVA REACH: si COMFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) **PER RIGATURE: in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica**	***FASTNESS:*** *REACH REGUALATION COMPLIANCE: yes* *GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes* *(Category B products directly in contact with the skin)* ***FOR STRIPES: in case of stripes with high contrast colors we suggest ,to ask for special color fastness***
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30℃ con ammorbidente per 2/3 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. E' possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	***FINISHING:*** *We suggest the following finishing:* *Turn garments inside out* *Pre-press* *Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg* *Wash in water at 25/30°with softener for 2/3 minut es* *Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes* *Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.* *Press with little steam* *It is possible to dry clean or with hydrocarbons* *Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result*

ETICHETTATURA

STAGIONE PRIMAVERA – ESTATE 2018

DATA RILASCIO: 13/01/2017

Documento Approvato