



ZUCCHERO FILATO

Nm 4.300



COMPOSIZIONE: 43% (SE) seta-57% (PA) poliammide	COMPOSITION: 43% (SE) silk-57% (PA) polyamide
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in tops e in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: A mano CONFEZIONE: Rocche da gr 500 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3/4	FEATURES: TYPE OF DYEING: tops dyed and hank dyed CONSTRUCTION: Worsted yarns KNOTS: Hand made PACKAGING: Cones of about gr 500 PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3/4
IMPIEGO: Rett. Fin. 3-5 1 capo	USE: Flat machine 3-5 1ply
COLORI: Solo colori uniti. Si possono tingere colori uniti a richiesta. Data la particolare mista di questo filo, non tutti i toni possono essere riprodotti fedelmente. È possibile un leggero effetto melange.	COLOURS: Only solid colours. Custom-made solid colour can be dyed. Considering its special composition, it may be difficult to exactly reproduce all requested shades. On some specific tones a slight melange effect may result.
QUANTITA' OTTIMALI: È possibile produrre quantità da kg.6-12-24-30-40-60 Supplementi: previsti dalle nostre condizioni generali di vendita	IDEAL QUANTITIES: 6-12-16-24-30-40-60 kg lots can be dyed; Surcharge: will be asked according to our General Sales Conditions.
SOLIDITA': A causa della composizione del filato le solidità GB 18401 (Cina) non sono garantite. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.	FASTNESS: Due to the yarn composition the GB 18401 (Cina) are not guaranteed. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con sapone per 1/2 minuti . Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	FINISHING: We suggest the following finishing: Turn garments inside out Pre-press Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg Wash in water at 25/30° with soap for 1/2 minutes Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler. Press with little steam It is possible to dry clean or with hydrocarbons Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result



STAGIONE **PRIMAVERA – ESTATE 2018**

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 13/01/2017