ABSOLUT
Nm 2/80

COMPOSIZIONE: 100% (WV) lana merino ultrafine 160'S	***COMPOSITION:*** *100%(WV) 160'S ultrafine merino wool*
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3/4	***FEATURES:*** *TYPE OF DYEING: hank dyed* *CONSTRUCTION: Worsted yarns* *KNOTS: Splicer* *PACKAGING: Cones of about 1kg* *PILLING* (ISO 12945-1 (*twist 7200*)*: 3/4*
IMPIEGO: Rett. Fin. 18-21 1 capo Cotton 33-37-42 gg 1 capo	***USE:*** *Flat machine 18-21 1ply* *FF Cotton 33-37-42 gg 1ply*
COLORI: Cartelle propria. Solo colori uniti Si possono tingere colori uniti a richiesta.	***COLOURS:*** *Own colour card. Solid colours only* *Custom-made colours can be dyed*
QUANTITA' OTTIMALI: Colori pronti: a partire da 1 kg, collo ideale kg 24 circa Colori uniti o al campione: kg. 6-9-12-16-24-30-40-60-73-100-150-300-600 Supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	***IDEAL QUANTITIES:*** *Available colours: starting from 1 kg each, standard box approximately kg 24* *Solid custom colours: kg. 6-9-12-16-24-30-40-60-73-100-150-300-600* *Extra charge according to our General Sales Conditions.*
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) **In caso di rigatura a forte contrasto, richiedere specifiche all'atto dell'ordine**	***FASTNESS:*** *REACH REGULATION COMPLIANCE: yes* *GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes* *(Category B products directly in contact with the skin)* ***In case of stripes with high contrast pls ask for specifications when ordering***
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato pre-stiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30℃ con sapone per 2/3 minuti . Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	***FINISHING:*** *We suggest the following finishing:* *Turn garments inside out* *Pre-press* *Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg* *Wash in water at 25/30°with soap for 2/3 minutes* *Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes* *Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.* *Press with little steam* *It is possible to dry clean or with hydrocarbons* *Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result*

STAGIONE **PRIMAVERA-ESTATE 2019**

DATA RILASCIO: **02/01/2018**

ABSOLUT

Nm 3/80

COMPOSIZIONE: 100% (WV) lana merino ultrafine 160'S	***COMPOSITION:*** *100%(WV) 160'S ultrafine merino wool*
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3/4	***FEATURES:*** *TYPE OF DYEING: hank dyed* *CONSTRUCTION: Worsted yarns* *KNOTS: Splicer* *PACKAGING: Cones of about 1kg* *PILLING* (ISO 12945-1 (*twist 7200*)*: 3/4*
IMPIEGO: Rett. Fin. 16 - 18 1 capo Cotton 30-33 gg 1 capo	***USE:*** *Flat machine 16 - 18 1ply* *FF Cotton 30-33 gg 1ply*
COLORI: Cartelle propria. Solo colori uniti Si possono tingere colori uniti a richiesta.	***COLOURS:*** *Own colour card. Solid colours only* *Custom-made colours can be dyed*
QUANTITA' OTTIMALI: Colori pronti: a partire da 1 kg, collo ideale kg 24 circa Colori uniti non a stock o al campione: kg. 6-9-12-16-24-30-40-60-73-100-150-300-600 Supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	***IDEAL QUANTITIES:*** *Available colours: starting from 1 kg each, standard box approximately kg 24* *Solid custom colours: kg. 6-9-12-16-24-30-40-60-73-100-150-300-600* *Extra charge according to our General Sales Conditions.*
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) **In caso di rigatura a forte contrasto, richiedere specifiche all'atto dell'ordine**	***FASTNESS:*** *REACH REGULATION COMPLIANCE: yes* *GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes* *(Category B products directly in contact with the skin)* ***In case of stripes with high contrast pls ask for specifications when ordering***
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30℃ con sapone per 2/3 minuti . Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. E'possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	***FINISHING:*** *We suggest the following finishing:* *Turn garments inside out* *Pre-press* *Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg* *Wash in water at 25/30°with soap for 2/3 minutes* *Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes* *Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.* *Press with little steam* *It is possible to dry clean or with hydrocarbons* *Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result*

STAGIONE **PRIMAVERA-ESTATE 2019**

DATA RILASCIO: 02/**01/2018**

ABSOLUT

Nm 3/100.000

COMPOSIZIONE: 100% (WV) lana merino ultrafine 160'S	***COMPOSITION:*** *100%(WV) 160'S ultrafine merino wool*
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3/4	***FEATURES:*** *TYPE OF DYEING: hank dyed* *CONSTRUCTION: Worsted yarns* *KNOTS: Splicer* *PACKAGING: Cones of about 1kg* *PILLING* (ISO 12945-1 (*twist 7200*)*: 3/4*
IMPIEGO: Rett. Fin. 16-18 1 capo Cotton 30-33 gg 1 capo	***USE:*** *Flat machine 16-18 1ply* *FF Cotton 30-33 gg 1ply*
COLORI: Cartelle propria. Solo colori uniti Si possono tingere colori uniti a richiesta.	***COLOURS:*** *Own colour card. Solid colours only* *Custom-made colours can be dyed*
QUANTITA' OTTIMALI: Colori pronti: a partire da 1 kg, collo ideale kg 24 circa Colori uniti o al campione: kg. 6-9-12-16-24-30-40-60-73-100-150-300-600 Supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	***IDEAL QUANTITIES:*** *Available colours: starting from 1 kg each, standard box approximately kg 24* *Solid custom colours: kg. 6-9-12-16-24-30-40-60-73-100-150-300-600* *Extra charge according to our General Sales Conditions.*
SOLIDITA': CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) **In caso di rigatura a forte contrasto, richiedere specifiche all'atto dell'ordine**	***FASTNESS:*** *REACH REGULATION COMPLIANCE: yes* *GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes* *(Category B products directly in contact with the skin)* ***In case of stripes with high contrast pls ask for specifications when ordering***
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato pre-stiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30℃ con sapone per 2/3 minuti . Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	***FINISHING:*** *We suggest the following finishing:* *Turn garments inside out* *Pre-press* *Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg* *Wash in water at 25/30°with soap for 2/3 minutes* *Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes* *Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.* *Press with little steam* *It is possible to dry clean or with hydrocarbons* *Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result*

STAGIONE **PRIMAVERA-ESTATE 2019**

DATA RILASCIO: **02/01/2018**