



ANTIBES

Nm 2/60



COMPOSIZIONE: lana merino ultrafine 120'S	COMPOSITION: 120'S ultrafine merino wool		
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: in tops e in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3/4	FEATURES: <i>TYPE OF DYEING: tops dyed and hank dyed</i> <i>CONSTRUCTION: Worsted yarns</i> <i>KNOTS: Slicer</i> <i>PACKAGING: Cones of about 1kg</i> <i>PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3/4</i>		
IMPIEGO: Rett. Fin. 16-18 Cotton 30-33 gg	USE: Flat machine 16-18 FF Cotton 30-33 gg	1 capo 1 capo	1ply 1ply
COLORI: Cartelle propria Con selezione di colori Mélange, super mélanges e Uniti Si possono tingere colori uniti a richiesta.	COLOURS: <i>Own colour card with selected Mélange, super mélanges and solid colours</i> <i>Custom-made solid colour can be dyed.</i>		
QUANTITA' OTTIMALI: Colori pronti: a partire da 1 kg, collo ideale kg 24 circa Colori uniti o al campione: kg. 6-9-16-24-30-40-60-73-100-150-300-600 Supplementi previsti come da nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES: <i>Available colours: starting from 1 kg each, standard box approximately kg 24</i> <i>Solid custom colours: kg. 6-9-16-24-30-40-60-73-100-150-300-600</i> <i>Extra charge according to our General Sales Conditions.</i>		
SOLIDITA': COMFORMITA' NORMATIVA REACH: si COMFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) In caso di rigatura a forte contrasto, richiedere specifiche all'atto dell'ordine	FASTNESS: <i>REACH REGULATION COMPLIANCE: yes</i> <i>GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes</i> <i>(Category B products directly in contact with the skin)</i> In case of stripes with high contrast pls ask for specifications when ordering		
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con sapone per 2/3 minuti . Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. E' possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	FINISHING: <i>We suggest the following finishing:</i> <i>Turn garments inside out</i> <i>Pre-press</i> <i>Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg</i> <i>Wash in water at 25/30°with soap for 2/3 minutes</i> <i>Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes</i> <i>Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.</i> <i>Press with little steam</i> <i>It is possible to dry clean or with hydrocarbons</i> <i>Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result</i>		



STAGIONE PRIMAVERA-ESTATE 2019

DATA RILASCIO: 02/01/2018

