



# MILLENNIUM

## Nm 2/60



<b>COMPOSIZIONE:</b> 100% lana merino ultrafine 120'S	<b>COMPOSITION:</b> 100% ultrafine merino wool 120'S
<b>CARATTERISTICHE:</b> TIPO DI TINTURA: in tops e in matasse TIPOLOGIA: Filato pettinato NODI: Splicer CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3/4	<b>FEATURES:</b> <i>TYPE OF DYEING: tops dyed and hank dyed</i> <i>CONSTRUCTION: Worsted yarns</i> <i>KNOTS: Splicer</i> <i>PACKAGING: Cones of about 1kg</i> <i>PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3/4</i>
<b>IMPIEGO:</b> Rett. Fin. 16-18 Cotton 30-33 gg	<b>USE:</b> Flat machine 16-18 FF Cotton 30-33 gg
<b>COLORI:</b> Cartelle propria. Mélange, super mélanges e Uniti stock service Si possono tingere colori uniti a richiesta.	<b>COLOURS:</b> <i>Own colour card. Mélange, super mélanges and solid colours stock service</i> <i>Custom-made solid colour can be dyed.</i>
<b>QUANTITA' OTTIMALI:</b> Colori pronti: a partire da 1 kg, collo ideale kg 24 circa Colori uniti bco e candeggiati: kg. 6-9-12-16-24-30-40-60-73-100-150-300-600 Colori uniti o al campione: kg 6-9-12-16-24-33-40-50-60-73-84-100-150-168-300-336-600-670 Supplementi previsti come da nostre condizioni generali di vendita	<b>IDEAL QUANTITIES:</b> <i>Available colours: starting from 1 kg each, standard box approximately kg 24</i> <i>Colours white and bleached: kg. 6-9-12-16-24-30-40-60-73-100-150-300-600</i> <i>Solid custom colours: kg 6-9-13-16-24-33-40-50-60-73-84-100-150-168-300-336-600-670</i> <i>Extra charge according to our General Sales Conditions.</i>
<b>SOLIDITA':</b> CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) <b>In caso di rigatura a forte contrasto, richiedere specifiche all'atto dell'ordine</b>	<b>FASTNESS:</b> <i>REACH REGULATION COMPLIANCE: yes</i> <i>GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes</i> <i>(Category B products directly in contact with the skin)</i> <b>In case of stripes with high contrast pls ask for specifications when ordering</b>
<b>FINISSAGGIO:</b> Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: effettuare un accurato prestiro rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con sapone per 2/3 minuti . Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. E' possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	<b>FINISHING:</b> <i>We suggest the following finishing:</i> <i>Turn garments inside out</i> <i>Pre-press</i> <i>Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg</i> <i>Wash in water at 25/30° with soap for 2/3 minutes</i> <i>Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes</i> <i>Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.</i> <i>Press with little steam</i> <i>It is possible to dry clean or with hydrocarbons</i> <i>Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result</i>



STAGIONE PRIMAVERA-ESTATE 2019

DATA RILASCIO: 02/01/2018



# MILLENNIUM

## Nm 2/80



SUPER 120'S  
YARN CERTIFIED BY WOOLMARK  
INFO CODE OF PRACTICE 0102

**COMPOSIZIONE:** 100% (WV) lana merino ultrafine 120'S

**COMPOSITION:** 100%(WV) ultrafine merino wool 120'S

**CARATTERISTICHE:**

TIPO DI TINTURA: in tops e in matasse  
TIPOLOGIA: Filato pettinato  
NODI: Splicer  
CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca.  
PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3/4

**FEATURES:**

TYPE OF DYEING: tops dyed and hank dyed  
CONSTRUCTION: Worsted yarns  
KNOTS: Splicer  
PACKAGING: Cones of about 1kg  
PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3/4

**IMPIEGO:**

Rett. Fin. 18-21 1 capo  
Cotton 33-37-42 gg 1 capo

**USE:**

Flat machine 18-21 1ply  
FF Cotton 33-37-42 gg 1ply

**COLORI:**

Cartelle propria con selezione di colori mélange, super mélanges e Uniti  
Si possono tingere colori uniti a richiesta.

**COLOURS:**

Own colour card with selected mélange, super mélanges and solid colours  
Custom-made solid colour can be dyed.

**QUANTITA' OTTIMALI:**

Colori pronti: a partire da 1 kg, collo ideale kg 24 circa  
Colori uniti bco e candeggiati: kg. 6-9-12-16-24-30-40-60-73-100-150-300-600  
Colori uniti o al campione: kg 6-9-12-16-24-33-40-50-60-73-84-100-150-168-300-336-600-670  
Supplementi previsti come da nostre condizioni generali di vendita

**IDEAL QUANTITIES:**

Available colours: starting from 1 kg each, standard box approximately kg 24  
Colours white and bleached: kg. 6-9-12-16-24-30-40-60-73-100-150-300-600  
Solid custom colors: kg 6-9-13-16-24-33-40-50-60-73-84-100-150-168-300-336-600-670  
Extra charge according to our General Sales Conditions.

**SOLIDITA':**

CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si  
CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si  
(Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle)  
**In caso di rigatura a forte contrasto, richiedere specifiche all'atto dell'ordine**

**FASTNESS:**

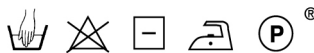
REACH REGULATION COMPLIANCE: yes  
GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes  
(Category B products directly in contact with the skin)  
**In case of stripes with high contrast pls ask for specifications when ordering**

**FINISSAGGIO:**

Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue:  
effettuare un accurato prestiro  
rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale  
lavare in acqua a 25/30°C con sapone per 2/3 minuti .  
Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri  
Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente;  
estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi.  
Stirare con poco vapore.  
È possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi.  
Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare

**FINISHING:**

We suggest the following finishing:  
Turn garments inside out  
Pre-press  
Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg  
Wash in water at 25/30° with soap for 2/3 minutes  
Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes  
Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.  
Press with little steam  
It is possible to dry clean or with hydrocarbons  
Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result



STAGIONE PRIMAVERA-ESTATE 2019

DATA RILASCIO: 02/01/2018