



VITTY
Nm 2/52



COMPOSIZIONE: 100% (WV) lana merino extrafine

COMPOSITION: 100% (WV) extrafine merino wool

CARATTERISTICHE:

TIPO DI TINTURA: in matasse
TIPOLOGIA: Filato pettinato
NODI: Splicer
CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca.
PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3

FEATURES:

TYPE OF DYEING: hank dyed
CONSTRUCTION: Worsted yarns
KNOTS: Splicer
PACKAGING: Cones of about 1kg
PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3

IMPIEGO:

Rett. Fin. 14-16 1 capo
FF Cotton 27-30-33 gg 1 capo

USE:

Flat machine 14-16 1 ply
FF Cotton 27-30-33 gg 1 ply

COLORI:

Si possono tingere colori uniti a richiesta.

COLORS:

Custom-made colours can be dyed

QUANTITA' OTTIMALI:

Colori a pronti: a partire da 1 kg
Colli da 24 Kg. circa.
Colori uniti o al campione: kg. kg 6-9-12-16-24-33-40-50-60-73-84-100-150-168-300-336-600-670
Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita.

IDEAL QUANTITIES:

Available colors: starting from 1 kgs each
Carton of approx 24 Kg.
Solid custom colors: kg. 6-9-13-16-24-33-40-50-60-73-84-100-150-168-300-336-600-670
Surcharges: will be added according to our general sales conditions.

SOLIDITA':

CONFORMITA' NORMATIVA REACH: si
CONFORMITA' NORMATIVA GB 18401: si
(Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle)
In caso di rigatura a forte contrasto, richiedere specifiche all'atto dell'ordine

FASTNESS:

REACH REGULATION COMPLIANCE: yes
GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes
(Category B products directly in contact with the skin)
In case of stripes with high contrast pls ask for specifications when ordering

FINISSAGGIO:

Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue:
effettuare un accurato prestiro
rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale
lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 2/3 minuti.
Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri
Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente;
estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi.
Stirare con poco vapore.
E' possibile effettuare il lavaggio dei capi a secco o a idrocarburi.
Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare

FINISHING:

We suggest the following finishing:
Turn garments inside out
Pre-press
Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg
Wash in water at 25/30° with softener for 2/3 minutes
Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes
Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler.
Press with little steam
It is possible to dry clean or with hydrocarbons
Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result

ETICHETTATURA



STAGIONE **PRIMAVERA-ESTATE 2019**

DATA RILASCIO: **02/01/2018**