

AZHAR NM. 2.800

100% (WV) lana merino extrafine

IMPIEGO

NM 2.800

Rettilinea finezza 3



1 Capo

DAPHNE NM. 4.000

100% (WV) lana merino extrafine

IMPIEGO

NM 4.000

Rettilinea finezza 3

1 Capo

FINISSAGGIO

Consigliamo di immergere i capi, a rovescio, in acqua con durezza inferiore a 5° francesi, PH 5,5, la cui temperatura non superi i 30°C.

Il rapporto bagno sarà 20/1 (pari a 20 litri di acqua per ogni chilo di materiale). Lavate con sapone follante, risciacquate, scaricate l'acqua e lavate di nuovo con poco ammorbidente se lo ritenete necessario (non oltre l' 1,5% sul peso dei capi, compatibilmente con il tipo di ammorbidente utilizzato).

Centrifugate un minuto o più, per eliminare tutta l'acqua.

Estrarre subito e distendere bene le maglie per evitare di rendere le pieghe permanenti. Asciugate brevemente in tumbler ad una che non oltrepassi i 70° C.

Colori diversi necessitano tempi di follatura diversi e pertanto non possono essere trattati congiuntamente; maglie di identico colore ma lavorate su macchine di diversa finezza devono essere follate separatamente.

Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di materiale utilizzato, è necessario effettuare prove che determinino le tempistiche da adottare.

SOLIDITÀ COLORI

Rispondenti alle norme Woolmark.

Per uso in rigato con colori contrastanti richiedere solidità specifica per rigatura.

AZHAR NM. 2.800

100% (WV) extrafine merino wool

KNITTING

NM 2.800

Flat machine 3



1 Ply

DAPHNE NM. 4.000

100% (WV) extrafine merino wool

KNITTING

NM 4.000

Flat machine 3

1 Ply

FINISHING

We recommend to soak the garments on their reverse side in water, the hardness of which is equal or below 5° french, PH 5.5 and temperature not over 30°C. Bath ratio must be 20/1 (20 liters of water per kilogram of garments).

Wash with milling soap, rinse, drain and wash again adding a small amount of softener, if you like it (not over 1,5% on the garment weight, depending on the type of softener used).

Spin-dry the garments for one minute or more in order to reduce the amount of water.

Lay the garments flat in order to avoid creases.

Tumble dry briefly at 70°C max.

Different colours require different finishing time and cannot be washed together; garments having the same colour but being knitted on different gauge/needle must be washed separately.

The final result is very much affected by the stitch length and by the type of machine used; it is thus very important to test the duration of finishing, in order to achieve the expected handfeel.

COLOURS FASTNESS

Woolmark standards.

In case of striped or contrast knitwear a specific dyeing fastness must be asked.



Per capi rigati lavare a secco
In case of striped knitwear drycleaning is recommended

INDEX

851299	1/A	852591	1/E
851300	4/E	* 852595	2/E
851310	3/C	* 852596	2/C
852053	6/E	* 852597	2/A
852061	2/B	* 852598	2/D
852063	1/C	* 852599	1/B
* 852086	4/A	852785	4/C
852089	3/B	* 852786	5/B
* 852090	3/D	* 852787	5/C
* 852091	3/E	* 852788	5/D
* 852159	5/E	* 852789	6/B
* 852201	5/A	* 852790	3/A
* 852205	6/A	* 852791	4/B
852455	1/D	* 852792	4/D
* 852587	6/C	* 852793	6/D

1

2

3

A



851299

* 852597

* 852790

B

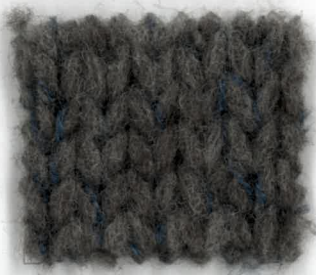
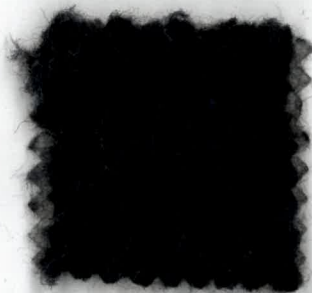


* 852599

852061

852089

C

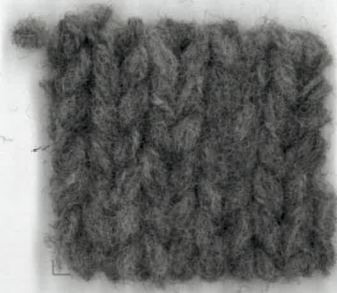
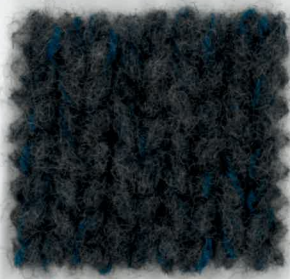


852063

* 852596

851310

D

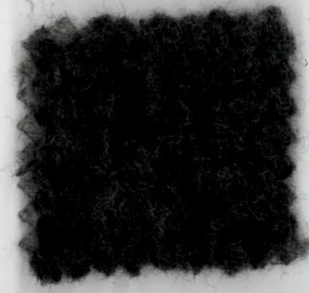


852455

* 852598

* 852090

E



852591

* 852595

* 852091

4

5

6

A



* 852086



* 852201



* 852205

B



* 852791



* 852786



* 852789

C



852785



* 852787



* 852587

D



* 852792



* 852788



* 852793

E



851300



* 852159



852053

Vertical text on the right edge of the page.