

## MO-AIR

Nm. 3200  
42% (WV) LANA  
41% (WM) MOHAIR  
17% (PA) POLIAMMIDE



## MO-AIR

Nm. 3200  
42% (WV) EXTRAFINE WOOL  
41% (WM) MOHAIR  
17% (PA) POLYAMIDE



## IMPIEGO

Rett. Fin. 3 a 1 capo

## KNITTING

Flat Machine Gauge 3 1 Ply

## FINISSAGGIO

Per esaltare al meglio la gonfiezza e leggerezza del filato si consiglia una leggera follatura in acqua a 30°C con ammorbidente. Stirare con abbondante vapore.

## FINISHING

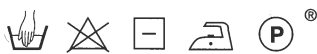
To enhance the bulkiness and lightness of the yarn, we suggest light milling in water at 30°C with a softener. Generous steaming is recommended.

## COLORI UNITI

Su richiesta si possono tingere colori uniti. Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti; sui colori uniti si riscontra, infatti, una minore gonfiezza rispetto ai colori tinto tops di cartella.

## SOLID COLOURS

Plain colours can be dyed on request. Preliminary knitting and finishing tests are necessary to verify if the garments meet customer requirements; dyeing plain colours results in yarn that is less bulky compared to top-dyed colours.



## INDEX

620000	1A	621458	5A
620011	1B	621772	3A
620012	1C	621774	2D
620013	1D	621775	2C
620016	2A	621776	3B
620017	2B	621779	5B
620024	5C	630141	5D
620027	4B	630142	3D
620028	4C	630144	4A
620029	4D	630307	3C

1 2 3 4 5



620000



620016



621772



630144



621458

A



620011



620017



621776



620027



621779

B



620012



621775



630307



620028



620024

C



620013



621774



630142



620029



630141

D