SUPER 120's
YARN CERTIFIED BY WOOLMARK

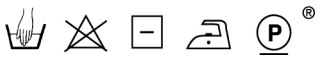
IWTO CODE OF PRACTICE 2/102

ANTIBES

Z66191

Nm.2/80 Tex.12,5x2

COMPOSIZIONE	COMPOSITION
100% (WV) lana super extrafine 120'S (17,5 Micron)	100%(WV) 120'S super extrafine wool (17,5 Micron)
COLORI	**COLOURS**
Si possono tingere colori uniti a richiesta. *I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.*	Customer's solid colour can be dyed upon request. *We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per woolmark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.*
QUANTITA' OTTIMALI	**IDEAL QUANTITIES**
Colori uniti a richiesta: Kg. 70-100-150-300 E' possibile produrre bagni da kg 6-9-16-24-30-40 con i supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	Solid custom-made colours: Kg. 70-100-150-300 6-9-16-24-30-40 kg lots are available on request at extra charge according to our General Sales Conditions.
CARATTERISTICHE	**FEATURES**
Filato extra pettinato, nasce da lane superfini (17,5 micron) selezionate per stile e pulizia. Adatto per capi classici di altissima qualità.	An extra-combed yarn deriving from super-fine wools (17,5 micron) accurately selected for style and purity. Suitable for top quality classic garments.
IMPIEGO	**USE**
Rett. Fin. 18 1 capo Cotton 33 gg 1 capo	Flat machine 18 1ply FF Cotton 33 gg 1ply
FINISSAGGIO	**FINISHING**
Per evidenziare le caratteristiche di pregio di questo filato è necessaria la follatura. Consigliamo: - Prestiro dei teli prima della confezione. - Follatura in acqua a 35℃ con ammorbidente per 3 minuti. - Centrifugazione. - Asciugatura in Tumbler non completa; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. - Stiro con vaporizzo e sistemazione del capo su pressa piana con pressatura a 130℃. **Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.**	Milling is necessary to highlight the prestigious features of this yarn. We recommend: - Pre-press panels before manufacture. - Mill in water at 35℃ with softener for 3 minute. - Spin dry - Tumble drying; remove garments from dryer while still slightly wet. - Press with a flat press and heated plate, first steam and straighten garments, then plate press at 130℃. **Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.**
ETICHETTATURA	**LABELLING**



STAGIONE: AUTUNNO-INVERNO 2013-2014

Documento Approvato

DATA RILASCIO: **11/06/2012**