



FLOR

Z41301

Nm.4300 Tex.232,5

COMPOSIZIONE 70% (WV) lana fine 30% (PA) poliammide	COMPOSITION 70% (WV) fine wool 30% (PA) polyamide
COLORI Si possono tingere colori uniti a richiesta. <i>I colori da noi forniti hanno valori di solidità secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.</i>	COLOURS Solid Custom-made colours can be dyed. <i>We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per woolmark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.</i>
QUANTITA' OTTIMALI Kg 65-85-125-250. E' possibile produrre quantità di 6-16-30-40 kg con i supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita	IDEAL QUANTITIES kg 65-85-125-250. 6-16-30-40 kg lots are available on request at extra charge according to our General Sales conditions.
CARATTERISTICHE FILATO AIR SPUN Sistema progettato da Zegna Baruffa Lane Borgosesia che rende il filato estremamente voluminoso, quindi leggero e soffice e di peso specifico molto basso.	FEATURES AIR SPUN YARN This spinning system has been studied and patented by our company. It makes the yarn extremely bulky and soft. The resulting knits are extremely light in the weight.
IMPIEGO Rett. Fin. 5 1 capo	USE Flat machine 5 1 ply
FINISSAGGIO Si consiglia una leggera follatura in acqua per 3-5 minuti con ammorbidente al 2-3% sul peso merce, ad una temperatura non superiore a 35°C. Centrifugare. Asciugare in tumbler avendo cura di non essiccare troppo. Finire stirando con abbondante vapore. Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.	FINISHING we suggest a light milling for 3-5 minutes in water using a wool-softener in ratio of 2-3% of the garments' weight, at a temperature of less than 35°C. Centrifuge. Tumble-dry without over-drying. Steam-press thoroughly. Preliminary tests on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.
ETICHETTATURA	LABELLING
STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2013-2014	Documento Approvato
DATA RILASCIO: 13/02/2013	