



# JOURNEY

Z66062

Nm 2/52 Tex 19x2

<b>COMPOSIZIONE</b> 100% (WV) lana extrafine	<b>COMPOSITION</b> 100% (WV) extrafine wool
<b>COLORI</b> Si possono tingere colori uniti a richiesta. <i>I colori da noi forniti hanno valori di solidità secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.</i>	<b>COLOURS</b> Solid Custom-made colours can be dyed. <i>We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per woolmark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.</i>
<b>QUANTITA' OTTIMALI</b> kg. 70-100-150-300. E' possibile produrre quantità da kg 6-9-16- 24-30-40 con i supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	<b>IDEAL QUANTITIES</b> kg. 70-100-150-300. 6-9-16-24-30-40 kg lots are available on request at extra charge according to our general sales conditions.
<b>CARATTERISTICHE</b> Un filo dall'aspetto lineare e una mano dolcemente secca.	<b>FEATURES</b> A yarn with a linear appearance and slightly dry handle.
<b>IMPIEGO</b> Rett. Fin. 14 Cotton 24gg 1 capo 1 capo	<b>USE</b> Flat machine 14 FF Cotton 24gg 1ply 1ply
<b>FINISSAGGIO</b> Con un semplice stiro con abbondante vaporizzo si ottiene un ottimo aspetto della maglia. Per esaltare al meglio la sofficità e la gonfiezza del filato si consiglia una leggera follatura in acqua per 3-5 minuti con ammorbidente al 2-3% sul peso merce, ad una temperatura non superiore a 35°C. Centrifugare. Asc iugare in tumbler avendo cura di non essiccare troppo. Finire stirando con abbondante vapore.	<b>FINISHING</b> A normal pressing with a lot of steam will give an excellent regular aspect. To enhance softness and bulkiness of the yarn, we suggest a light milling for 3-5 minutes in water using a wool-softener in ratio of 2-3% of the garments' weight, at a temperature of less than 35°C. Centrifuge. Tumble-dry without over-drying. Steam-press thoroughly.
<b>ETICHETTATURA</b>	<b>LABELLING</b>

STAGIONE: AUTUNNO INVERNO 2013-2014

DATA RILASCIO: 13/06/2012

Documento Approvato