



SUPER 120's  
YARN CERTIFIED BY WOOLMARK

IWTO CODE OF PRACTICE 2/102

**TODAY**  
Z64861/2  
Nm 2/48 Tex 20,8x2

<b>COMPOSIZIONE</b> 90% (WV) lana extrafine super 120's (17,5 micron) 10% (WS) cashmere	<b>COMPOSITION</b> 90% (WV) extra fine wool super 120's (17,5 micron) 10% (WS) cashmere
<b>COLORI</b> Cartella <b>MILLENNIUM</b> , colori melange, super melange e uniti.  Si possono tingere colori uniti a richiesta. <i>I colori da noi forniti hanno valori di solidità secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.</i>	<b>COLOURS</b> <b>MILLENNIUM</b> colour card, melange, super melange and solid colour. Customer's solid colour can be dyed upon request. <i>We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per woolmark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.</i>
<b>QUANTITA' OTTIMALI</b> Tutti i colori di cartella non soggetti a minimi. Colli da Kg.24 circa.  Colori uniti a richiesta: kg.70-100-150-300. E' possibile produrre quantità di kg.6-9-16-24-30-40 con i supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	<b>IDEAL QUANTITIES</b> All colours in colour card without minimum quantity. Cartons of approx. Kg.24  Solid custom-made colours: kg.70-100-150-300. 6-9-16-24-30-40 kg lots are available on request at extra charge according to our General Sales Conditions.
<b>CARATTERISTICHE</b> Una miscchia nobile (lana super fine 17,5 micron + cashmere fine) per una maglieria classica di pregio.	<b>FEATURES</b> A rich blend (superfine wool 17,5 micron + fine cashmere) Ideal for a production of classic high quality garments.
<b>IMPIEGO</b> Rett. Fin. 14    FF Cotton 27-30 gg    1 capo Rett. Fin. 12    FF Cotton 21 gg    2 capi	<b>USE</b> Flat machine 14    FF Cotton 27-30 gg    1 ply Flat machine 12    FF Cotton 21 gg    2 plies
<b>FINISSAGGIO</b> Per evidenziare le caratteristiche di pregio di questo filato è necessaria la follatura. Consigliamo: - Prestiro dei teli prima della confezione. - Follatura in acqua a 35°C con ammorbidente per 5/6 minuti. - Centrifugazione. - Asciugatura in Tumbler non completa; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. - Stiro con vaporizzo e sistemazione del capo su pressa piana con pressatura a 130°C.  <b>Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.</b>	<b>FINISHING</b> Milling is necessary to highlight the prestigious features of this yarn. We recommend: - Pre-press panels before manufacture. - Mill in water at 35°C with softener for 5-6 min. - Spin dry - Tumble drying; remove garments from dryer while still slightly wet. - Press with a flat press and heated plate, first steam and straighten garments, then plate press at 130°C.  <b>Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.</b>
<b>ETICHETTATURA</b>	<b>LABELLING</b>



STAGIONE: AUTUNNO INVERNO 2013 2014

Data Rilascio: 15/06/2012

Documento Approvato



SUPER 120's  
YARN CERTIFIED BY WOOLMARK

WTO CODE OF PRACTICE 2/102

**TODAY**

Z64867

Nm 2/60 Tex 16,6x2

<b>COMPOSIZIONE</b> 90% (WV) lana extrafine super 120's (17,5 micron) 10% (WS) cashmere	<b>COMPOSITION</b> 90% (WV) extra fine wool super 120's (17,5 micron) 10% (WS) cashmere
<b>COLORI</b> Selezione colori melange, super melange ed uniti con servizio dal pronto. Vedere cartella <i>MILLENNIUM 2/60</i> Si possono tingere colori uniti a richiesta. <i>I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.</i>	<b>COLOURS</b> Selection of melange, super melange and solid colours on Stock. See <i>MILLENNIUM 2/60</i> colour card. Customer's solid colour can be dyed upon request. <i>We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per woolmark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.</i>
<b>QUANTITA' OTTIMALI</b> Colori con servizio dal pronto, colli da Kg. 24 circa. Per colli di peso inferiore vengono applicati supplementi per minimi  Colori uniti a richiesta: Kg. 70-100-150-300 E' possibile produrre bagni da kg 6-9-16-24-30-40 con i supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	<b>IDEAL QUANTITIES</b> Colours on stock, cartons of approx. Kg.24 An extra charge will be required for cartons of inferior weight.  Solid custom-made colours: Kg. 70-100-150-300 6-9-16-24-30-40 kg lots are available on request at extra charge according to our General Sales Conditions.
<b>CARATTERISTICHE</b> Una miscchia nobile (lana super fine 17,5 micron + cashmere fine) per una maglieria di lusso, classica di pregio	<b>FEATURES</b> A rich blend (superfine wool 17,5 micron + fine cashmere) Ideal for a production of classic high quality garments.
<b>IMPIEGO</b> Rett. Fin. 18    FF Cotton 33 gg                                  1 capo	<b>USE</b> Flat machine 18    FF Cotton 33 gg                                  1 ply
<b>FINISSAGGIO</b> Per evidenziare le caratteristiche di pregio di questo filato è necessaria la follatura. Consigliamo: - Prestiro dei teli prima della confezione. - Follatura in acqua a 35°C con ammorbidente per 5/ 6 minuti. - Centrifugazione. - Asciugatura in Tumbler non completa; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. - Stiro con vaporizzo e sistemazione del capo su pressa piana con pressatura a 130°C.  <b>Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.</b>	<b>FINISHING</b> Milling is necessary to highlight the prestigious features of this yarn. We recommend: - Pre-press panels before manufacture. - Mill in water at 35°C with softener for 5-6 min. - Spin dry - Tumble drying; remove garments from dryer while still slightly wet. - Press with a flat press and heated plate, first steam and straighten garments, then plate press at 130°C.  <b>Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.</b>
<b>ETICHETTATURA</b>	<b>LABELLING</b>



STAGIONE: AUTUNNO INVERNO 2013 2014

Data Rilascio: 15/06/2012

Documento Approvato