



VELLO
Z31711
Nm 3000 Tex 333

COMPOSIZIONE 87% (WV) lana extrafine 5% (WS) cashmere 8% (PA) poliammide	COMPOSITION 87% (WV) extrafine wool 5% (WS) cashmere 8% (PA) polyamide
COLORI Cartella propria. Si possono tingere colori uniti a richiesta. <i>I colori da noi forniti hanno valori di solidità secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.</i>	COLOURS Own colour card. Solid Custom-made colours can be dyed. <i>We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per woolmark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.</i>
QUANTITA' OTTIMALI Colli da circa Kg 20 Per colli di peso inferiore vengono applicati supplementi per minimi Colori uniti per cliente Kg 65-85-125-250. E' possibile produrre quantità di 6-16-30-40 kg con i supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita	IDEAL QUANTITIES Cartons of approx. 20 Kg An extra charge will be required for cartons of inferior weight. For solid custom-made colours kg 65-85-125-250. 6-16-30-40 kg lots are available on request at extra charge according to our General Sales conditions.
CARATTERISTICHE Filo Bouclé dall'effetto chiné quasi marmorizzato, gonfio, morbidissimo e vaporoso, senza peso.	FEATURES A bouclé yarn with a chiné' almost marbled effect, fluffy, very soft and hairy, weightless
IMPIEGO Rett. Fin. 5-3 1 capo Per ottenere buoni risultati è necessario operare con le tensioni dei guidafili al minimo possibile, regolando la chiusura della maglia in modo da non sollecitare troppo il filato.	USE Flat machine 5-3 1 ply To obtain best results knit using lowest tension of yarn-guides. Find machine regulation that does not pull the yarn too much during knitting.
FINISSAGGIO Si consiglia una breve follatura 2-3 minuti in acqua tiepida 35°C con ammorbidente. Finire stirando con abbondante vapore.	FINISHING A short milling for 2-3 min. In warm water at 35°C with softener is recommended. Give generous steam
ETICHETTATURA	LABELLING



STAGIONE: AUTUNNO INVERNO 2013 2014

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 15/02/2013