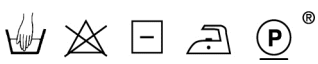
ARLES

Z66201

Nm 4600 - Tex 217,4

COMPOSIZIONE	**COMPOSITION**
100% (WV) lana extrafine	100% (WV) extrafine wool
COLORI	**COLOURS**
Colori mouliné: Cartella ***Cashwool moulinè*** *I colori da noi forniti hanno valori di solidità secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.*	Mouliné colours: ***Cashwool mouliné*** colour card. *Our colour fastness values meet Woolmark standards. Some colour may not be suitable for striped or contrast knitting. In this case a specific dye fastness must be expressly requested.*
QUANTITA' OTTIMALI	**IDEAL QUANTITIES**
Kg 24 minimo per colore.	24 Kg. minimum per colour.
CARATTERISTICHE	**FEATURES**
Filato pettinato cablé.	Multy-ply worsted cable yarn.
IMPIEGO	**USE**
Rett. Fin. 5 1 capo	Flat machine 5 1ply
FINISSAGGIO	**FINISHING**
Con un semplice stiro con abbondante vaporizzo si ottiene una maglia di ottimo aspetto. Per esaltare al meglio la sofficità e la gonfiezza del filato si consiglia una leggera follatura in acqua per 3-5 minuti con ammorbidente al 2-3% sul peso merce, ad una temperatura non superiore a 35℃. Centrifugare. Asc iugare in tumbler avendo cura di non essiccare troppo. Finire stirando con abbondante vapore.	A normal pressing with a lot of steam will give an even appearance. To enhance softness and bulkiness of the yarn, we suggest a light milling for 3-5 minutes in water using a wool-softener in ratio of 2-3% of the garments' weight, at a temperature of less than 35℃. Centrifuge. Tumble-dry without o ver-drying. Steam-press thoroughly.
ETICHETTATURA	**LABELLING**



STAGIONE: AUTUNNO INVERNO 2014 2015

DATA RILASCIO: 31/05/13

Documento Approvato