



DAPHNE
ZH71261
Nm 4000 Tex 250

COMPOSIZIONE 100% (WV) Lana Merino Extrafine	COMPOSITION 100%(WV) Extrafine Merino Wool
COLORI Cartella propria con colori in stock service contrassegnati da • Solidità colori corrispondente alle norme Woolmark. Si sconsiglia l'uso in rigatura con colori forti e contrastanti.	COLOURS Own color card, stock service colours marked with • Colour fastness in conformity with Woolmark standards. Stripes made with bright and contrasting colours are not recommended.
QUANTITA' OTTIMALI Colori stock service: per ordini di produzione multipli di kg. 4 Colori non stock service: da cartella Supergeelong (* colori stock) min. kg. 200 <u>Ulteriori dettagli verranno forniti dalla rete vendita.</u> Supplementi previsti come da nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES Stock service colours: for production orders multiple of kgs. 4 Non stock colours: from Supergeelong shade card (* stock colours) min. kgs. 200 <u>Further details can be given by our sales people.</u> Surcharges according to our General Sales Conditions.
CARATTERISTICHE Filato ultraleggero che nasce dalla sua stessa fibra: in una varietà di colori profondi e tridimensionali è il filato giusto per realizzare maglie voluminose ma senza peso.	FEATURES New and ultralight yarn, which originates from the same fibre – displaying a variety of deep and tridimensional colours, it is the right yarn to knit bulky but weightless garments.
IMPIEGO Rett. F. 3 1-capo	USE Flat machine F. 3 1-ply
FINISSAGGIO Consigliamo di immergere i capi a rovescio, in acqua con durezza inferiore a 5° francesi, PH 5,5 la cui temperatura non superi i 30° C. Il rapporto bagno sarà 20/1 (pari a 20 litri di acqua per ogni chilo di materiale). Lavate con sapone follante. Risciacquate, scaricate l'acqua e lavate di nuovo con poco ammorbidente se lo ritenete necessario (non oltre l'1,5% sul peso dei capi, compatibilmente con il tipo di ammorbidente utilizzato). Centrifugate un minuto o più, per eliminare tutta l'acqua. Estrarre subito e distendere bene le maglie per evitare di rendere le pieghe permanenti. Asciugate brevemente in tumbler ad una temperatura che non oltrepassi i 70°C. colori diversi necessitano temp i di follatura diversi e pertanto non possono essere trattati congiuntamente: maglie di identico colore ma lavorate su macchine di diversa finezza devono essere folgate separatamente. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di materiale utilizzato. E' necessario effettuare prove che determinino le tempistiche da adottare.	FINISHING We recommend to soak the garments on their reversed side in water. The hardness of which is equal or below 5° french, PH 5,5 and temperature not over 30°C. Bath ratio must be 20/1 (20 liters of water per kilogram of the garments, depending on the type of softener used). Spin –dry the garments for one minute or more in order to reduce the amount of water. Lay the garments flat to avoid creases. Briefly tumble dry at 70°C max. Different colours require different finishing time and cannot be washed together; garments having the same colour but being knitted on different gauge/needle must be washed separately. The final results is very much affected by the stitch length and by the type of machine used; it is thus very important to test the duration of finishing, in order to achieve the expected handfeel.
ETICHETTATURA	LABELLING
STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2014-2015	Documento Approvato
DATA RILASCIO: 3/06/2013	