



EXTRAFINE-AIR

Z37152

Nm.3000 Tex.333,3

COMPOSIZIONE 80% (WV) lana extrafine 20% (PA) poliammide	COMPOSITION 80% (WV) extrafine wool 20% (PA) polyamide
COLORI Cartella propria Melange e uniti tinto tops. Uniti: Su richiesta si possono tingere colori uniti. Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti. Sui colori uniti si riscontra, infatti, una minore gonfiezza rispetto ai colori tinto tops di cartella. <i>I colori da noi forniti hanno valori di solidità secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.</i>	COLOURS Melange and top-dyed colours: Own colour card. Custom solid colours: if hank-dyed, preliminary knitting and finishing tests are necessary to ensure that garments meet customer requirements, because hank-dyed colours are less bulky than top-dyed ones. <i>Our colour fastness values meet Woolmark standards. Some colour may not be suitable for striped or contrast knitting. In this case a specific dye fastness must be expressly requested.</i>
QUANTITA' OTTIMALI Melange: Colli da circa Kg.24 Per colli di peso minore vengono applicati supplementi per minimi. Uniti: Kg 65-85-126-252. E' possibile produrre quantità di 6-16-30-40 kg con i supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita	IDEAL QUANTITIES Melange: cartons of about kg.24 A surcharge will be asked for carton of inferior weight. Solids: kg 65-85-126-252. 6-16-30-40 kg lots can be dyed; a surcharge will be asked according to our General Sales Conditions.
CARATTERISTICHE La delicatezza della LANA EXTRAFINE viene esaltata al massimo per effetto della particolare tecnologia AIR-SPUN, sistema progettato da Zegna Baruffa Lane Borgosesia che rende il filato estremamente voluminoso, quindi leggero soffice, di peso specifico molto basso.	FEATURES The refinement of Extrafine Merino is exalted by "Air-Spun" technique. This is a new spinning system, studied and patented by Zegna Baruffa. It makes the yarn extremely bulky and soft. The resulting garments are really light weight.
IMPIEGO Rett. Fin. 3 1 capo	USE Flat machine 3 1 ply
FINISSAGGIO Si consiglia una leggera follatura in acqua per 3-5 minuti con ammorbidente al 2-3% sul peso merce, ad una temperatura non superiore a 35°C. Centrifugare. Asciugare in tumble r avendo cura di non essiccare troppo. Finire stirando con abbondante vapore.	FINISHING We suggest a light 3-5 minutes milling in water using a wool-softener in ratio of 2-3% of the garments' weight, at a temperature of less than 35°C. Centrifuge. Tumble-dry without over-drying. Steam-press thoroughly.
ETICHETTATURA	LABELLING
    	

STAGIONE: AUTUNNO INVERNO 2014 2015

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 31/05/13