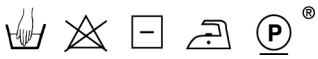
# GOLD GLITTER

ZP04932

Nm. 33.000 Tex 30,3

| COMPOSIZIONE | COMPOSITION |
|---|---|
| 58% (WS) cashmere<br>25% (SE) seta<br>8% (PM) lurex ®<br>9% (PA) poliammide | 58% (WS) cashmere<br>25% (SE) silk<br>8% (PM) lurex ®<br>9% (PA) polyamide |
| **COLORI** | **COLOURS** |
| Cartella propria con colori melange e uniti.<br><br>*I colori da noi forniti hanno valori di solidita' secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.* | Own melange and solid effect color card.<br><br>*Our colour fastness values meet Woolmark standards.*<br>*Some colour may not be suitable for striped or contrast knitting.*<br>*In this case a specific dye fastness must be espressly requested.* |
| **QUANTITA' OTTIMALI** | **IDEAL QUANTITIES** |
| Mélange: colli da Kg.24 circa.<br>Uniti: kg 6 - 9 - 16 - 24 - 30 - 40 - 60 - 70 - 100 - 120 - 150 - 300<br>Supplementi previsti come da nostre condizioni generali di vendita. | Mélange colours: Box of approx. 24 Kg<br>Solid colours: kg 6 - 9 - 16 - 24 - 30 - 40 - 60 - 75 - 100 - 120 - 150 - 300<br>Extra charge according to our General Sales Conditions. |
| **CARATTERISTICHE** | **FEATURES** |
| Un filo prezioso, l'alto contenuto di fibre nobili quali la seta ed il cashmere conferisce alla maglia un aspetto satin ed una mano dolcissima.<br>Il Lurex conferisce bagliori metallici su toni delicati | A precious yarn, the high content of noble silk and cashmere fibres gives knits a satin effect and very gentle handle.<br>Lurex gives a metallic dazzles on soft tones. |
| **IMPIEGO** | **USE** |
| Rett. Fin. 16-18 — 1 capo<br>Cotton 27-30 gg — 1 capo | Flat machine 16-18 — 1 ply<br>FF Cotton 27-30 gg — 1 ply |
| **FINISSAGGIO** | **FINISHING** |
| Per evidenziare le caratteristiche di pregio di questo filato è necessaria la follatura.<br>Consigliamo:<br>- Prestiro dei teli prima della confezione.<br>- Trattamento di follatura in acqua a 35℃ con ammo rbidente per un tempo di 5/6 minuti.<br>- Centrifugazione.<br>- Asciugatura in Tumbler non completa; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi.<br>- Stiro con vaporizzo. | Milling is necessary to highlight the prestigious features of this yarn.<br>We recommend:<br>- Pre-press panels before manufacture.<br>- Mill in water at 35℃ with softener for 5-6 min.<br>- Spin dry<br>- Tumble drying; remove garments from dryer while still slightly wet.<br>- Steam and straighten garments. |
| **ETICHETTATURA** | **LABELLING** |



**STAGIONE AUTUNNO - INVERNO 2014 - 2015**

**Documento Approvato**

DATA RILASCIO: **26/06/2013**