



## IKEBANA

ZH02681

Nm 2/48

Tex 20.8X2

<b>COMPOSIZIONE</b> 70% (WV) Lana Merino Extrafine 30%(PA) Poliammide	<b>COMPOSITION</b> 70%(WV) Extrafine Merino Wool 30%(PA) Polyamide
<b>COLORI</b> Si possono tingere colori uniti a richiesta. <i>I colori da noi forniti hanno valori di solidità secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.</i> <b>Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.</b>	<b>COLOURS</b> Solid Custom-made colours can be dyed. <i>We guarantee that for every colour we dye, the colour fastness values are as per woolmark standard. Some colours might not be suitable for knitting stripes or other knitted pattern if using very contrasting colours. Any other special fastness should be expressly requested.</i> <b>Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.</b>
<b>QUANTITA' OTTIMALI</b> Kg. 70-100-150-300. E' possibile produrre bagni da kg 9-16-30-40 con i supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	<b>IDEAL QUANTITIES</b> Kg. 70-100-150-300. 9-16-30-40 kg lots can be dyed; a surcharge will be asked according to our General Sales Conditions.
<b>CARATTERISTICHE</b> Lana Superfine per "cardato fine" morbido e gonfio per una nuvola di calore e leggerezza, prodotto con un sistema di filatura di nuovissima generazione che consente di ottenere performance tipiche del cardato con titolazioni proprie dei filati pettinati.	<b>FEATURES</b> Superfine wool for "fine woollen spun" yarn: soft and voluminous like a cloud of cozy lightness; spun with the newest technology in order to highlight the woollen look and the worsted lightness"
<b>IMPIEGO</b> Rett. F. 14 Cotton 24/27 gg 1-capo	<b>USE</b> Flat machine F. 14 Cotton 24/27 gg 1-ply
<b>FINISSAGGIO</b> Consigliamo di immergere i capi a rovescio, in acqua con durezza inferiore a 5° francesi, PH 5,5 la cui temperatura non superi i 30° C. Il rapporto bagno sarà 20/1 (pari a 20 litri di acqua per ogni chilo di materiale). Lavate con sapone follante. Risciacquate, scaricate l'acqua e lavate di nuovo con poco ammorbidente se lo ritenete necessario (non oltre l'1,5% sul peso dei capi, compatibilmente con il tipo di ammorbidente utilizzato). Centrifugate un minuto o più, per eliminare tutta l'acqua. Estrarre subito e distendere bene le maglie per evitare di rendere le pieghe permanenti. Asciugate brevemente in tumbler ad una temperatura che non oltrepassi i 70° C. colori diversi necessitano temp i di follatura diversi e pertanto non possono essere trattati congiuntamente: maglie di identico colore ma lavorate su macchine di diversa finezza devono essere folgate separatamente. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di materiale utilizzato. E' necessario effettuare prove che determinino le tempistiche da adottare.	<b>FINISHING</b> We recommend to soak the garments on their reversed side in water. The hardness of which is equal or below 5° french, PH 5,5 and temperature not over 30° C. Bath ratio must be 20/1 (20 liters of water per kilogram of the garments, depending on the type of softener used). Spin -dry the garments for one minute or more in order to reduce the amount of water. Lay the garments flat to avoid creases. Briefly tumble dry at 70° C max. Different colours require different finishing time and cannot be washed together; garments having the same colour but being knitted on different gauge/needle must be washed separately. The final results is very much affected by the stitch length and by the type of machine used; it is thus very important to test the duration of finishing, in order to achieve the expected handfeel.
<b>ETICHETTATURA</b>	<b>LABELLING</b>

STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2014-2015

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 3/06/2013

