



KENT

ZH71025

Nm 2/18 Tex 55.5x2

| | |
|---|--|
| COMPOSIZIONE 100% (WV) Lana Merino Fine | COMPOSITION 100%(WV) Fine Merino Wool |
| COLORI Cartella propria stock service Solidità colori corrispondente alle norme Woolmark. Si sconsiglia l'uso in rigatura con colori forti e contrastanti. | COLOURS Own shade card stock service. Colour fastness in conformity with Woolmark standards. Stripes made with bright and contrasting colours are not recommended. |
| QUANTITA' OTTIMALI Colori stock service: a partire da kg. 1. Collo ideale: kg. 24 circa Vengono applicati supplementi per minimi per colli di peso inferiore Colori non stock service: tinti in matasse: kg. 6-16-30-40-65-85-125-250 tinti fiocco di cartella: kg. 250 tinti fiocco a campione: kg. 250 Supplementi previsti come da nostre condizioni generali di vendita | IDEAL QUANTITIES Stock service colours: starting from kg. 1 each Standard box: approx. Kg.24 An extra charge will be required for cartons of inferior weight Non stock service colours: hank dyed solid shades: kg. 6-16-30-40-65-85-125-250 fiber dyed from colour card: kgs. 250 fiber dyed customer colours: kgs. 250 Surcharges according to our General Sales Conditions |
| CARATTERISTICHE Filato cardato che rappresenta lo "Shetland contemporaneo" morbido e leggero. | FEATURES Woollen yarn representing the "contemporary Shetland" light and softly. |
| IMPIEGO Rett. F 7 Cotton 12gg 1-capo | USE Flat machine F 7 Cotton 12gg 1-ply |
| FINISSAGGIO Consigliamo di immergere i capi a rovescio, in acqua con durezza inferiore a 5° francesi, PH 5,5 la cui temperatura non superi i 30° C. Il rapporto bagno sarà 20/1 (pari a 20 litri di acqua per ogni chilo di materiale). Lavate con sapone follante. Risciacquate, scaricate l'acqua e lavate di nuovo con poco ammorbidente se lo ritenete necessario (non oltre l'1,5% sul peso dei capi, compatibilmente con il tipo di ammorbidente utilizzato). Centrifugate un minuto o più, per eliminare tutta l'acqua. Estrarre subito e distendere bene le maglie per evitare di rendere le pieghe permanenti. Asciugate brevemente in tumbler ad una temperatura che non oltrepassi i 70°C. colori diversi necessitano temp i di follatura diversi e pertanto non possono essere trattati congiuntamente: maglie di identico colore ma lavorate su macchine di diversa finezza devono essere follate separatamente. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di materiale utilizzato. E' necessario effettuare prove che determinino le tempistiche da adottare. | FINISHING We recommend to soak the garments on their reversed side in water. The hardness of which is equal or below 5° french, PH 5,5 and temperature not over 30°C. Bath ratio must be 20/1 (20 liters of water per kilogram of the garments, depending on the type of softener used). Spin -dry the garments for one minute or more in order to reduce the amount of water. Lay the garments flat to avoid creases. Briefly tumble dry at 70°C max. Different colours require different finishing time and cannot be washed together; garments having the same colour but being knitted on different gauge/needle must be washed separately. The final results is very much affected by the stitch length and by the type of machine used; it is thus very important to test the duration of finishing, in order to achive the expected handfeel. |
| ETICHETTATURA | LABELLING |
| | |

STAGIONE AUTUNNO-INVERNO 2014-2015

DATA RILASCIO: 3/06/2013

Documento Approvato