



LABRADOR STRETCH

ZP02743

Nm.36000 Tex. 27.7

COMPOSIZIONE 92% (WV) lana merino superfine 140'S (16,5 Micron) 8% (PL) poliestere PBT elitè	COMPOSITION 92% (WV) 140'S superfine merino wool (16,5 Micron) 8% (PL) polyester PBT elitè
COLORI Solo colori Uniti. Si possono tingere colori uniti a richiesta. <i>I colori da noi forniti hanno valori di solidità secondo quanto previsto da Woolmark. Questi valori non garantiscono l'utilizzo in rigato, specialmente per i forti contrasti. Eventuali esigenze particolari dovranno essere specificate all'atto dell'ordine.</i>	COLOURS Only Solid colours. Customer's solid colour can be dyed upon request <i>Our colour fastness values meet Woolmark standards. Some colour may not be suitable for striped or contrast knitting. In this case a specific dye fastness must be expressly requested.</i>
QUANTITA' OTTIMALI Kg. 6 - 16 - 30 - 40 - 65 - 85 - 125 - 250 Supplementi previsti dalle nostre condizioni generali di vendita.	IDEAL QUANTITIES Kg. 6 - 16 - 30 - 40 - 65 - 85 - 125 - 250 Extra charge according to our General Sales Conditions.
CARATTERISTICHE Filato extra pettinato, nasce da lane superfini (16,5 micron) selezionate per stile e pulizia, il moderato intervento di Elitè ne aumenta l'elasticità, il comfort e la stabilità dimensionale. Adatto per capi classici di altissima qualità.	FEATURES An extra-combed yarn deriving from super-fine wools (16,5 micron) accurately selected for style and purity, the moderate contents of Elitè improves elasticity adding dimensional stability and comfort to wear. Suitable for top quality classic garments.
IMPIEGO Rett. Fin. 18 1 capo	USE Flat machine 18 1ply
FINISSAGGIO Per un totale rientro della maglia è necessario bagnare i capi o i teli, in acqua a 35°C. Non è sufficiente il solo vaporizzo. Per ottenere una maglia più morbida si consiglia una leggera follatura in acqua tiepida max 35° con sapone neutro e/o ammorbidente al 2/3% sul peso dei teli/capi, per circa 3/5 minuti. Asciugare in tumbler avendo cura di non essiccare troppo i capi/teli (max 70°C) Stirare con abbondante vapore . Sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti.	FINISHING We recommend to wet panels or garments in water (35°C/ 95°F) to get a complete relaxation. Steaming is not enough to grant the right stretch. To improve softness and bulkiness we suggest milling in water at a temperature of less than 35°C for about 3/5 minutes using a softener in the ratio of 2/3% of the garment weight. Dry in tumbler max 70°C, without over dry. Steam press generously. Preliminary testing on knitting and finishing is necessary to verify that garments meet requirements.
ETICHETTATURA	LABELLING

STAGIONE: AUTUNNO - INVERNO 2014 - 2015

Documento Approvato

DATA RILASCIO: 26/06/2013